

UVHDGLASS

Tinta UV de serigrafía de polimerización rápida – Muy buen brillo – Buena resistencia al lavado en lavavajillas – Gama de colores estándar y opacos

Tintas exentas de CMR

APLICACIONES

La serie UVHDGLASS es una tinta de alto brillo a dos componentes para impresión sobre vidrio y cerámica. Esta adaptada a una gran variedad de aplicaciones: botellería (vidrio matizado y vidrio natural) algunos envases de cosmética pretratados o no, vasos para bebidas pretratados o no, vidrio para uso interior, decoración, espejos, máquinas recreativas, automóvil, objetos en vidrio, ceniceros.

SOPORTES

- Vidrio y cerámica
- Botellas de bebidas
- Envases cosméticos pretratados o no
- Vasos para bebidas, ceniceros
- Vidrio para uso interior, máquinas de juego, espejos, vidrio para muebles

PROPIEDADES

- Adaptada para grandes velocidades de impresión, producciones industriales
- Excelente resistencia al alcohol y los productos que lo contienen (perfumes, destilados...)

Antes de imprimir, añadir un 4% del endurecedor AM 9192 y mezclar. Esperar 15 minutos para obtener una mezcla homogénea.

- Duración de la mezcla después de la incorporación del endurecedor: entre 6 y 8 horas en función de las condiciones del lugar de trabajo
- Muy buena resistencia a la abrasión y al rayado sobre envases matizados así como sobre vidrio natural poco tratado (con calor o en frío) y o flameado
- La resistencia al agua, al hielo al congelador, se obtienen transcurridas 24 horas
- Resistencia al agua hirviendo (20 minutos)
- Resiste al test G1
- La resistencia de la tinta puede variar en función del estado de la superficie o del proceso de fabricación del soporte, un ensayo de la impresión es imperativo antes de la producción
- Efectuar siempre un post secado a 150 °C durante 30 minutos con el fin de obtener una adherencia y resistencia óptimas

ADITIVOS

- Si fuera necesario un corrector de tensión ST155 (de 0,5 a 1%) con el fin de mejorar la extensión de la tinta, evitar burbujas
- Endurecedor AM9192 antes de la impresión añadir el 4%
- Esperar unos 15 minutos para obtener una mezcla homogénea

RESISTENCIA DE LA TINTA

Para una buena adherencia, es necesario una tensión superficial uniforme 44mN/m.

La superficie del vidrio debe ser exenta de grafito, silicona, polvo o residuos como grasas (como huellas de los dedos)

Para el vidrio con tratamiento de revestimiento por medio de un barniz anti-rayas PE.) un flameado es necesario, la adherencia se refuerza con los tratamientos de silicatos de vidrio tipo (Uvitro*, Arcotec*, Pyrosil*).

Las especificaciones de la impresión dependen de las aplicaciones de uso, es necesario comprobar la adecuación de las tintas a las especificaciones de esta.

ASPECTO

Muy brillante

DILUIR

Diluyente ST178 (1 a 5%)

EQUIPO

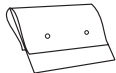
Máquinas semi-automáticas y automáticas





PANTALLAS

Tejido de 140 a 165 hilos/cm



RASTRILLOS

Tipo SR1 o HR1 una sola capa, SR3 o HR3 doble capa en 75 o 85 Shores



LIMPIEZA

Disolventes H, ECO N, 93801



SECADO/POLIMERIZACION

Secado UV lampara de mercurio :

Una lampara UV de vapor de mercurio media presion (120 - 200 W/cm) permite decorar hasta alrededor de 4.500 piezas hora.

Tanto el blanco y los colores opacos o metalizados endurecen de forma mas lenta (alrededor de 3.000 piezas hora.

- Intensidad recomendada: 175-250 mJ/cm², irradiacion de 600 mW/cm²

La velocidad de secado UV depende de la calidad del equipo UV, (potencia y antigüedad de la lampara, estado del reflector, focalizacion,...) la deposicion de tinta, del color del vidrio, asi como el numero de cuerpos de secado instalados.

Secado de UV LED

Es posible polimerizar la tinta UVHGLASS bajo un UV LED en las siguientes condiciones:

- Horno UV LED con una potencia minima de 12W/cm²
- Longitud de onda 395 nm
- Distancia optima LED-substrato : 5mm

ACONDICIONAMIENTO

1 kg



ALMACENAJE

Nuestras condiciones de garantía esta ligadas a los detalles de conservación máximo siguientes:

- Tintas estándar UV 1 año
- Tintas estándar base disolvente 1 año
- Tintas especiales UV y base disolvente 1 año
- Tintas fluorescentes 3 meses
- Tintas oro y plata 3 meses
- Tintas transparentes 6 meses
- Endurecedores y aditivos especiales 1 año

Nuestras tintas están garantizadas para ser estables en su empaque original. El almacenamiento debe realizarse a una temperatura entre 15 y 25 °C.

COLORES ESPECIALES

Nuestros laboratorios están dispuestos para el estudio y fabricación de colores especiales a partir de 1 kg. Siempre es necesario facilitarnos el máximo de informaciones elativas al tipo de material y su color, el tipo de tejido utilizado, y una muestra del color finalmente escogido.

TINTAS FLUORESCENTES

Deben utilizarse imperativamente sobre fondo blanco. La vida de estas tintas en su envase es de 3 meses aproximadamente a partir de la fecha indicada en el embalaje.

La resistencia a la luz está limitada en el tiempo en que se expone al exterior.

ADITIVOS Y PRODUCTOS ESPECIALES

No se debe olvidar que los aditivos no son siempre necesarios de forma sistemática en las tintas, deben utilizarse con precaución ya que su dosificación y forma de empleo pueden entrañar riesgos. Los productos especiales que suministramos son de una calidad constante verificada. Encres Dubuit no puede garantizar los trabajos ejecutados con la ayuda de estos productos. De hecho, no pueden influir en los métodos de trabajo o los parámetros de uso.

LEGISLACION Y SEGURIDAD

La gran mayoría de la tintas de impresión y productos formulados por Encres Dubuit no contienen ninguna de las sustancias extremadamente preocupantes (SVHC) incluidas en la autorización de (16 Enero 2020) en concentración superior al 0.1% en masa. Nuestros productos tienen la conformidad a las exigencias de las directivas 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) y 94/62CE (Niveles de concentración de metales pesados presentes en los embalajes). Para mayor información relativas a nuestras conformidades reglamentarias, les agradecemos consulten nuestra documentación Eco System, disponible bajo demanda.



Tinta UV - Serigrafía

MARCADO INDUSTRIAL
TDS REF. UVHGLASS -00



COLORES ESTÁNDAR	CODIGO
UVHDGLASS Yellow 1010	BUVHDGL1010K
UVHDGLASS Golden Yellow 1020	BUVHDGL1020K
UVHDGLASS Orange 1030	BUVHDGL1030K
UVHDGLASS Vermillion 1040	BUVHDGL1040K
UVHDGLASS Red 1050	BUVHDGL1050K
UVHDGLASS Pink 1060	BUVHDGL1060K
UVHDGLASS Violet 1070	BUVHDGL1070K
UVHDGLASS Blue 1080	BUVHDGL1080K
UVHDGLASS Green 1090	BUVHDGL1090K
NEGROS, BLANCOS, BASE & BARNICES	
UVHDGLASS Black 1001	BUVHDGL1001K
UVHDGLASS White 1002	BUVHDGL1002K
UVHDGLASS Varnish 10090	BUVHDGL10090K
UVHDGLASS Base 1095	BUVHDGL1095K
GAMA DE COLORES OPACOS	
UVHDGLASS Opaque White 2006	BUVHDGL2006K
UVHDGLASS Opaque Black 2003	BUVHDGL2003K
UVHDGLASS Opaque Yellow 2010	BUVHDGL2010K
UVHDGLASS Opaque Orange Yellow 2020	BUVHDGL2020K
UVHDGLASS Opaque Orange 2030	BUVHDGL2030K
UVHDGLASS Opaque Red 2040	BUVHDGL2040K
UVHDGLASS Opaque Blue 2080	BUVHDGL2080K
UVHDGLASS Opaque Deep Blue 2085	BUVHDGL2085K
UVHDGLASS Opaque Green 2090	BUVHDGL2090K
ADITIVOS	
Diluyente ST178	D178L (1 LITRO)
Endurecedor AM9192	E9192
Corrector de tensión ST155	BDIV15K

Encres DUBUIT garantizan la calidad de sus productos. Sin embargo, no podemos garantizar el resultado final porque no tenemos control sobre los procedimientos operativos individuales. Nuestra responsabilidad se limita únicamente al intercambio de tinta o barniz. La calidad de un sustrato a imprimir puede variar. Por lo tanto, la información anterior se proporciona de buena fe según nuestro estado del arte y nuestra experiencia previa. Esto también es cierto para nuestra asistencia técnica. Cuando utilice nuestras tintas y barnices en un nuevo sustrato o cuando cambie los procedimientos operativos, le recomendamos que pruebe una producción a gran escala para garantizar la compatibilidad de la tinta. Por favor, consulte nuestros términos y condiciones de venta.