

SparklePrint

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU	190 micras	Poliéster no a dhesivo	REACH n° 1907/2006/EU

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	60 °	70 - 80 gf	15 cm/seg	15 segundos	155°C (31 fF)	Media (2,5/3,5 bar)	en caliente

- Imprimir utilizando perfil COLORPRINT PU, cortar y retirar el exeso de material
- **Retirar la impresión del transportador con la ayuda de TTD Easy**
- Para obtener el mejor resultado: Precalentar la plancha inferior a 155°C durante 20 segundos
- **Colocar la decoración sobre la tela**
- **Aplicar siguiendo los parámetros recomendados**
- Retirar el TTD en caliente

PUNTOS FUERTES

- Efecto **Sparkle**
- **Colores brillantes intensos**

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 60°C, al revés	SI, al revés	SI, (programa algodón)	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com
Para más información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105027958

