INNOVATIVE COLORS sericom

Serie 1013

Naturaleza: solvente
Método de impresión: tampografía
Tipo de tinta: uno y dos componentes
Acabado: satinado
Materiales: Caucho, Nylon (no silicona), Cuero, Cuero sintético, Poliamida, Poliuretano, Tejidos naturales, Tejidos sintéticos

Características:
. La serie 1013 utilizada como un solo componente se seca físicamente.
. Buena elasticidad y flexibilidad en función del espesor.
. Adecuado para la producción de estampaciones deslizantes secas.
. Si se utiliza como bicomponente, además de la evaporación de disolventes (vía física), el secado también se realiza mediante reacción química con el catalizador relacionado, dando a la película impresa mejores características de:

. solidez a las manchas
. solidez al lavado a temperaturas de 60 ° C con detergentes comunes
. solidez a la limpieza en seco
. buena estabilidad para impresiones expuestas al aire libre.

Dada la versatilidad de uso de esta tinta y las posibles diferencias en la calidad de los soportes utilizados, recomendamos realizar pruebas de impresión preliminares y, si es necesario, ayudar a la adhesión de la tinta cambiando la tensión superficial de los distintos soportes con tratamientos específicos como: tratamiento con plasma, corona, flameado (tratamientos
físico), limpieza o desengrase (tratamientos químicos).

También es posible realizar pruebas con postratamientos físicos.

En cualquier caso no recomendamos la impresión de soportes siliconados.

La tinta de la Serie 1013, si se agrega con el catalizador relativo, tiene una vida útil de aproximadamente 8 horas.

La vida útil depende de las condiciones ambientales, especialmente de la temperatura y la humedad (temperatura ideal de 20-25 ° C bajo contenido de humedad en el ambiente de trabajo).

Si se agrega la Serie 1013 con el catalizador correspondiente, se recomienda esperar al menos 15 minutos antes de imprimir.
necesario para el inicio de la polimerización.

Certificaciones: CLP / GHS (EC 1272/2008), Libre de minerales conflictivos, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS.

La norma EN 71-3 es válida para todos los colores estándar de un solo componente y dos componentes, sistema de tinta y cuatro colores, colores HD, y para todos los colores especiales siempre que no estén formulados con tintas metálicas, pastas metálicas o tintas y pigmentos fluorescente.
Para cualquier duda sobre colores especiales, le recomendamos que nos envíe una solicitud específica.

Eco-sostenibilidad (libre de): halógenos, bisfenol A (BPA), colorantes azo, formaldehído, ftalatos (enumerados en la certificación RoHS), G-B Ester, Ingredientes de origen animal, Contaminante orgánico persistente, Látex, Melamina.

Nota: las tonalidades de la carta de colores fluorescentes contienen formaldehído.
NB: todas nuestras tintas están formuladas con el uso de nafta aromática no cancerígena como contenido de benceno es menos del 0,1% en peso.

La contaminación por IPA también es posible, pero siempre por debajo del límite de 1000 ppm.

Resistencia al aire libre (años): 4

Los pigmentos utilizados tienen una solidez de 6 a 8 DIN.

Apto para aplicaciones al aire libre por períodos que no excedan los 3-4 años.

INNOVATIVE COLORS sericom

Serie 1013

En el caso de mezclar con las bases transparentes 70 TR o TP o con las blancas 160 o 60 BN, la resistencia a la luz y la meteorización disminuye.

Si desea aumentar la solidez en el exterior, se recomienda agregar el aditivo adsorbente UV en el porcentaje a la tinta.
en un 5-7%.

Secado: 20 minutos a temperatura ambiente.

La tinta de la serie 1013 se seca físicamente o por reacción química.

El tiempo de secado depende de:
. el espesor de la película depositada.
. el tipo de diluyente utilizado.
. el tipo de horno.
. la temperatura y los tiempos de uso.
. el tipo de soporte sobre el que se deposita la tinta.

Secado físico como un solo componente:
. 15-20 minutos a temperatura ambiente (depende de las condiciones locales).
. 60 segundos a 50 ° C en un horno de circulación de aire. (La prueba realizada en nuestro laboratorio se realizó en las siguiente condiciones: 8 mt / min, cliché de tampografía grabado a 36 micras, diluyente medio 1013-DM al 15%, horno de circulación de aire).

Secado por polimerización como bicomponente:
Si se agrega la Serie 1013 con el catalizador correspondiente, además del secado, también se debe tener en cuenta la reacción.
de polimerización que se produce a temperatura ambiente (20 ° C) en al menos 5-7 días.
Si la película impresa se calienta en un horno a 80 ° C durante aproximadamente 10 minutos, la polimerización se completa en 48 horas.

Solidez mecánica y química:

Detergentes utilizados	normalmente para limpieza en seco
Flexibilidad (elasticidad o pliegue)	
Lavado	incluso a 60 ° C
Esfuerzos mecánicos (choques)	

Las resistencias químico-físicas dependen sobre todo del soporte sobre el que se imprime la tinta. En cualquier caso el mejor la solidez a los agentes químicos se obtiene añadiendo el catalizador correspondiente. Si vienen tejidos impresos con la serie 1013 planchado a temperaturas medias (algodón, fibras sintéticas) no se alteran.

Gama de colores: EXTRA - M, HD, SISTEMA DE TINTA, METALIZADO, CUATRO COLORES

110	111	112	115	117	120	121	122	124	130
131	132	133	134	136	140	141	142	150	151
160	165	165 S	160 HD	165 HD	10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC
25 MG	27 VT	32 BL	40 VR	60 BN	65 NR	70 TR	75 RE	75 RE GLITTER	76 RE
76 RE GLITTER	77 RE	77 RE GLIT TER	78 RE	78 RE GLITTER	79 -050	1080	1081	1082	1083
TP									

Consulte las tablas de colores del sistema de tinta brillante, fluorescente, metálico.
El Ink System es un sistema de tinción compuesto por 12 colores básicos que, mezclados en las proporciones adecuadas, pueden dar lugar a tablas de colores estándar (Pantone, Ral, HKS…) oa tonalidades personalizadas.

INNOVATIVE COLORS sericom

Serie 1013

En la Serie 1013, los tonos metálicos están disponibles solo mezclando las pastas correspondientes con la Base Transparente 1013 70 TR.

Pasta de oro 75 10-20%
Pasta de oro 76 10-20%
Pasta de oro 77 10-20%
Pasta de bronce 78 10-20%
Pasta de plata 79-050 10-15%

Dada su particular composición, las pastas metalizadas compuestas con la base relativamente transparente 1013 70 TR pueden oxidar.

La vida útil del compuesto PASTE ORO es de aproximadamente 8 horas de trabajo.

Los otros colores metálicos están listos para usar.

En la tabla de colores Ink System, también se han incluido tonos1080 amarillo, 1081 magenta, 1082 azul, 1083 negro, pasta TP (CMYK), necesaria para la realización de la impresión a cuatricromía.

Auxiliares y aditivos:

1013-DM diluyente medio	20%	
1013-DL diluyente lento	20%	
1013-DR diluyente rápido	20%	
Catalizador verde 1000H-N al	5%	para impresiones que deben exponerse en el exterior. contenido de diisocianato <0,1%
Catalizador 1000H	10%	
Catalizador 1000H-N	10%	
Pasta retardante	10%	máximo
M 2000 / S esparcimiento	1,5%	
Antiespumante universal	0,5%	
Antisilicona / s	0,5%	
Adsorbente UV	8%	
Matificante NPT	2%	6% máximo

Uso de catalizadores:
1000-H: para ser utilizado para estampar tejidos en general.

1000H-N: da elasticidad. Adecuado para la impresión de sustancias elásticas o flexibles, también se recomienda para artículos que deben estar expuestos al exterior.

Limpieza de tinta:
Disolvente DACS
Disolvente de lavado de cuadros
Abridor de jersey en spray

ALMACENAMIENTO:
Se recomienda almacenar los frascos en un ambiente oscuro, a una temperatura de 15-25 ° C.

Si la temperatura supera la temperatura recomendada o los envases no están perfectamente cerrados, la duración y la calidad se reducen drásticamente.

Serie 1013

CLASIFICACIÓN:
Antes de utilizar la tinta, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente disponible.

Las fichas de datos de seguridad proporcionadas cumplen con el reglamento REACH (EC 1907/2006).

La clasificación de peligro y el etiquetado relativo cumplen con la normativa CLP / GHS (CE 1272/2008).

OTRA INFORMACIÓN:
Para más información sobre los productos SERICOM ITALIA srl, consulte el sitio web www.pefersa.es

NOTA:
Nuestra actividad de consultoría técnica, realizada verbalmente, por escrito o mediante pruebas o experimentos, se realiza en base a la escolta de nuestro mejor conocimiento.

Sin embargo, la misma debe ser considerada como información sin ningún valor vinculante, incluso en cualquier derecho de propiedad industrial de terceros.

Esto no exime al cliente de realizar sus propios controles sobre los productos suministrados por nosotros con el fin de estimar su idoneidad o no para procedimientos y para los fines previstos.

La aplicación, uso y transformación de productos tiene lugar más allá de nuestras posibilidades de control y retrocede por tanto, bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.