

SERIE XFE

La tinta de serigrafía de base solvente de la serie XFE es una tinta bicomponente de acabado brillante que destaca por ser **la tinta más ecológica del mercado**. Esta tinta la podemos aplicar sobre acero inoxidable, acetato de celulosa, aluminio, cerámica, hierro, madera, metal (en general), metal cromado, tereftalato de polietileno, nylon 6.6, PET tratado, poliacetal tratado (POM), poliamida, poliestileno tratado, polimetacrilato (PMMA), polipropileno tratado, poliuretano, resinas aminoplásticas, resina epoxi, resinas fenólicas, superficies lacadas, triacetato y vidrio.

APLICACIÓN

La tinta de la serie XFE la podemos aplicar con tres catalizadores diferentes. Dependiendo del catalizador que usemos podremos aplicar esta tinta en sustratos muy diferentes.

Recomendamos el catalizador XFH-N-00 o XFH-N Green para la impresión de sustancias orgánicas: PP, PE, PE-HD, PE-LD (tratados); Plásticos y termoplásticos mencionados anteriormente; Superficies lacadas.

Recomendamos el catalizador XFH-GL para la impresión de sustancias inorgánicas: Vidrio; Cerámica; Aluminio y metal en general; Duroplásticos.

Debemos diluir la mezcla después de añadir el catalizador correspondiente.

Es recomendable esperar al menos 10 minutos antes de imprimir, tiempo necesario para que comience la polimerización. La vida útil de la tinta curada es de aproximadamente 6-8 horas de trabajo a temperatura ambiente (20 °C).

En la formulación de esta serie se han utilizado disolventes de bajo impacto ambiental, de hecho no existen: Disolventes de nafta, aromáticos, IPA-PHA, ciclohexanona, ftalatos, butiglicol y halógenos.

CERTIFICACIONES

CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RLS-EuPIA (formulado con sustancias aceptadas por RSL), RoHS.

La norma EN 71-3 se aplica a todos los colores estándar de uno y dos componentes, Ink System y cuatricomía, colores HD, y a todos los colores especiales siempre que no estén formulados con tintas metálicas, pastas metálicas o tintas fluorescentes y pigmentos. Para cualquier duda sobre colores especiales recomendamos enviarnos una solicitud específica.

ECOSOTENIBILIDAD

Libre de halógenos, ciclohexanona, colorantes azoicos, formaldehído, ftalatos (información en la certificación RoHS), éster GB, hidrocarburos aromáticos, ingredientes de origen animal, contami-

nantes orgánicos persistentes, PAH, látex, melamina, etc.

Nota: Los colores de la tabla de colores fluorescentes contienen formaldehído.

NB: Tintas formuladas sin el uso de nafta aromática, por lo que cualquier contaminación por IPA es posiblemente mínima.

RESISTENCIA

Resiste al exterior durante 1 año.

Si bien se utilizan pigmentos cuya solidez es de 6-8 DIN, la formulación contiene una resina sensible a las alteraciones climáticas que no permite que las películas impresas permanezcan al aire libre por largos periodos (exposición directa).

Los colores fluorescentes (consulte la tabla de colores FLUO) están formulados con pigmentos especiales que, por su constitución molecular, no garantizan una alta solidez a la luz y se degradan fácilmente por la radiación electromagnética.

La exposición libre no supera los dos meses.

SECADO

La tinta de la serie XFE se seca físicamente y por reacción química. El tiempo de secado depende del espesor de la película aplicada, el tipo de diluyente, el tipo de horno, la temperatura y los tiempos de uso y el tipo de soporte sobre el que se deposita la tinta.

El secado tiene lugar 10-15 minutos a temperatura ambiente (depende de las condiciones locales). 20-30 seg a 50 °C en horno de circulación de aire (La prueba realizada en nuestro laboratorio se realizó en las siguientes condiciones: Bloque de serigrafía 120, 34 hilos, diluyente medio 15% XFE-DM, aire de horno de circulación de aire).

La polimerización de la tinta tiene lugar aproximadamente 15 minutos después de la adición del catalizador.

RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA

Para obtener la máxima calidad de impresión usando la tinta de la serie XFE junto al catalizador

Ácidos	Excelente
Agua	Bueno (con XFH-GL)
Alcohol	Excelente
Bases	Excelente
Gasolina	Excelente
Limpiadores	Lavavajillas / Bueno (con XFHE-GL)
Dureza superficial (abrasión)	Bueno
Flexibilidad (elasticidad o flexión)	Bueno con XFH-N-00
Diesel	Excelente
Lavados	Excelente (45-60 °C con detergentes de baja alcalinidad)
Aceite de frenos	Excelente
Disolventes orgánicos alifáticos	Excelente
Disolventes orgánicos aromáticos	Excelente
Duplicación	Bueno (con XFH-GL)

XFH-GL, recomendamos hornearla a 130-140 °C durante 5-10 minutos.

CATALIZADOR

El catalizador XFH-GL es sensible a la humedad lo que podría causar problemas de impresión (por ejemplo, hacer que la película se vuelva opaca y brillante), se recomienda mantener siempre los envases bien cerrados y utilizar paquetes mínimos de 250 g.

Cuando haya que imprimir sustratos inorgánicos como vidrio o cerámica, para obtener una buena adherencia es recomendable asegurarse de que estén perfectamente limpias y que no contengan residuos de grafito, silicona, polvo, grasa o huellas dactilares. Para ello recomendamos un pretratamiento previo antes de la producción.

GAMA DE COLORES: EXTRA - M, HD, INK SYSTEM, METALLIC Y CUATRICROMÍA

110	111	112	115	117	120	121	122	124	130
131	132	133	134	136	140	141	142	150	151
160	165	160 HD	165 HD	10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC	25 MG
26 VT	32 BL	40 VR	60 BN	65 NR	70 TR	79-050	1080	1081	1082
1083	TP								

Consulte las tablas de colores brillantes, fluorescentes, metálicos RE y Ink System. Ink System es un sistema tintonométrico compuesto por 12 colores básicos que, mezclados en las proporciones adecuadas, pueden dar lugar a las cartas de colores estándar (Pantone, Ral, HKS...) o tonalidades personalizadas.

También se han incluido los siguientes tonos en la tabla de colores Ink System: 1080 amarillo, 1081 magenta, 1082 azul, 1083 negro y la pasta TP. Lo necesario para realizar impresiones en cuatricromía.

AUXILIARES Y ADITIVOS

Diluyente medio XFE-DM	15%	No contiene ciclohexaxona y nafta
Diluyente lento XFE-DL	15%	No contiene ciclohexaxona y nafta
Diluyente rápido XFE-DR	15%	No contiene ciclohexaxona y nafta
Catalizador XFH	15%	
Catalizador XFH-N	10%	
Catalizador XFH-N Green	8%	Exposición al aire libre < 0.1%
Catalizador XFH-N-00	8%	
Catalizador XFH-GL	9%	
Distendente M 2000/S	0.4%	

Antiespumante universal	0.5%	
Antisilicona	1.5%	
Opacificante NPT	2%	6% máximo

LIMPIEZA

Solvente DACS
Abridor de aerosol

ALMACENAMIENTO

Es aconsejable conservar los envases en un lugar oscuro, a una temperatura de 15-25 °C. Si la temperatura supera la recomendada o los envases no están perfectamente cerrados, la duración y las calidades se reducen drásticamente.

CLASIFICACIÓN: Antes de utilizar la tinta, consultar la ficha de seguridad. Las fichas de datos de seguridad suministradas cumplen con el reglamento REACH (EC 1907/2006).

La clasificación de peligros y el etiquetado relacionado cumplen con el reglamento CLP/CHS (EC 1272/2008).

NOTA: Nuestro asesoramiento técnico, ya sea verbal, escrita o por medio de pruebas o experimentos realizados en el mejor de nuestros conocimientos. La misma información se debe considerar, sin embargo, que no son vinculantes, en particular en relación con los derechos de propiedad industrial de terceros. Esto no exime al cliente para realizar el seguimiento de los productos suministrados por nosotros con el fin de estimar el procedimiento y si usted califica para los fines previstos. La aplicación, utilización y transformación de los productos están fuera de nuestro control y por tanto, quedan bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.