Serie TU-PP

La tinta de la serie TU-PP es una tinta de base solvente de 1 o 2 componentes con un acabado brillante, un secado rápido y muy buena cobertura.
Esta tinta es perfecta para la impresión sobre polipropileno sin tratar, polipropileno tratado, poliuretano, superficies lacadas, aluminio, poliéster tratado,

En algunos caso se puede mejorar la adherencia con el **Primer PP.**
Para el aluminio, se requieren pruebas preliminares.

CARACTERÍSTICAS
• Aspecto brillante
• Secado rápido
• Buena estabilidad para impresiones destinadas a exhibición en exteriores
• Buena cobertura
• Aumento de la adherencia y resistencia química utilizando el catalizador XFH y XFH-N para exteriores. Vida útil de la mezcla de 8 horas.

La vida útil depende de las condiciones ambientales, especialmente de la temperatura y la humedad (temperatura ideal de 20-25 °C y baja humedad en el entorno de trabajo).

Si se añade la serie TU-PP con el catalizador, se recomienda esperar al menos 15 minutos antes de imprimir, ya que esto es necesario para que comience la polimerización.

Dada la versatilidad de la serie TU-PP, recomendamos realizar pruebas de impresión preliminares para verificar su idoneidad.

Si es necesario, mejore la adherencia de la tinta modificando la tensión superficial de los distintos sustratos con tratamientos específicos como tratamiento con plasma, corona, flameado (tratamientos físicos), limpieza o desengrase (tratamientos químicos).

También se pueden realizar pruebas con postratamientos físicos.

CERTIFICADOS
CLP/GHS (CE 1272/2008), Libre de minerales de conflicto, EN 71-3, REACH (CE 2020/878), RoHS

La norma EN 71-3 se aplica a todas las tintas estándar monocomponentes y bicomponentes, sistemas de tinta, tintas de cuatricromía, tintas HD y tintas especiales, siempre que no contengan tintas metálicas, pastas metálicas ni tintas o pigmentos fluorescentes. Para cualquier consulta sobre tintas especiales, recomendamos enviar una solicitud específica.

ECOSOSTENIBILIDAD
Libre de: Bisfenol A (BPA), colorantes azoicos, formaldehído, ftalatos (según la certificación RoHS), éster de G-B, ingredientes de origen animal, contaminantes orgánicos persistentes, HAP, látex, melamina y sustancias perfluoradas (PFOS, PFOA, PFAS, PFC).

Nota: Los colores de la carta de colores fluorescentes contienen formaldehído.
Nota: Estas tintas están formuladas sin naftas aromáticas, por lo que la contaminación por HAP es mínima.

Pefersa Suministros Serigráficos S.L
C/Puig Campana, 27 - 03610 - Petrer (Alicante - España)
www.pefersa.es 965 370 359 info@pefersa.es

RESISTENCIA AL EXTERIOR
2 Años
Los pigmentos utilizados tienen una solidez de 6-8 DIN.

Aptos para aplicaciones en exteriores durante periodos no superiores a 3-4 años.

Al mezclarse con las bases transparentes 70 TR o TP, o con los blancos 160 o 60 BN, se reduce la resistencia a la luz y a la intemperie.

Para productos destinados a la exposición en exteriores, recomendamos añadir un 10 % del endurecedor XFH-N a la tinta.

Para aumentar la resistencia a la intemperie, recomendamos añadir un 5-7 % del aditivo **Adsorber UV** a la tinta.

Los colores fluorescentes (consulte la carta de colores FLUO) están formulados con pigmentos especiales que, debido a su estructura molecular, no garantizan una alta resistencia a la luz y se degradan fácilmente por la radiación electromagnética.

La exposición en exteriores no debe superar los dos meses.

SECADO
Secado: 15 minutos a temperatura ambiente

La tinta de la serie TU-PP se seca físicamente o mediante una reacción química.

El tiempo de secado depende de:
• El espesor de la película aplicada
• El tipo de diluyente utilizado
• El tipo de horno
• La temperatura y la duración de uso
• El tipo de sustrato sobre el que se deposita la tinta.

Secado físico como tinta monocomponente:
• 15 minutos a temperatura ambiente (depende de las condiciones locales)
• 50-60 segundos a 50 °C en un horno de circulación de aire. (La prueba realizada en nuestro laboratorio se llevó a cabo bajo las siguientes condiciones: 8 m/min, plancha de serigrafía de 120,34 hilos, diluyente medio de vinilo al 15 %, horno de circulación de aire).

Secado por polimerización como producto bicomponente:
Si a la tinta de la serie TU-PP se le añade el catalizador adecuado, además del secado, debe tenerse en cuenta la reacción de polimerización. Esta reacción se produce a temperatura ambiente (20 °C) y tarda al menos de 5 a 7 días.
Si la película impresa se calienta en un horno a 80 °C durante unos 20 minutos, la polimerización se completa en 48 horas.

RESISTENCIA MECÁNICA Y QUÍMICA
Agua: 2 componentes
Alcohol: 1 componente
Gasolina: 2 componentes
Cosméticos: 2 componentes
Detergentes: 2 componentes
Grasas: 2 componentes
Aceites: 2 componentes

Las pruebas deben realizarse entre 5 y 6 días después de la impresión.

Gama de colores: ESTANDAR, FLUORESCENTE, HD, SISTEMA DE MEZCLA, METÁLICO, CUATRICROMÍA
Consulte las cartas de colores de las tintas brillantes, metálicas, fluorescentes y opacas (HD), así como del sistema de mezclas.

El sistema de mezcla es un sistema de coloración compuesto por 12 colores base que, al mezclarse en las proporciones adecuadas, permiten crear cartas de colores estándar (Pantone, RAL, HKS, etc.) o tonalidades personalizadas.

En la serie TU-PP, las tonalidades metálicas solo se obtienen mezclando las pastas correspondientes con la base transparente TU-PP 70 TR:

Pasta dorada 75 10-20%
Pasta dorada 76 10-20%
Pasta dorada 77 10-20%
Pasta bronce 78 10-20%
Pasta plateada 79-050 10-15%

Debido a su composición particular, las pastas metálicas mezcladas con la base transparente TU-PP 70 TR correspondiente pueden oxidarse.
El tiempo de vida útil de las pastas doradas es de aproximadamente 8 horas de trabajo.
Los demás colores metálicos RE y GLITTER están listos para usar.
Los tonos fluorescentes de la serie TU-PP también están listos para usar.

La carta de colores del sistema de tintas incluye además los siguientes tonos:
Amarillo 1080, magenta 1081, azul 1082, negro 1083 y pasta TP (CMYK), necesaria para la impresión a cuatricromia.

La gama de colores incluye los siguientes tonos:
Blanco opaco HD 160
Negro opaco HD 165

PEFERSA

INNOVATIVE COLORS sericom

110	111	112	115	117	120	121	122	124	130
131	132	133	134	136	140	141	142	150	151
160	165	104	104 BIS	105	106	107	108	110 HD	111 HD
112 HD	115 HD	120 HD	121 HD	122 HD	130 HD	136 HD	140 HD	160 HD	165 HD
10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC	25 MG	27 VT	32 BL	40 VR	60 BN
65 NR	70 TR	75 RE	75 RE GLITTER	76 RE	76 RE GLITTER	77 RE	77 RE GLITTER	78 RE	78 RE GLITTER
79-050	1080	1081	1082	1083	TP				

ADITIVOS AUXILIARES

Diluyente vinilico (medio)	15%	
Diluyente lento AV2	15%	
Diluyente rápido XF-DR	15%	
Catalizador verde XFH-N	8%	Para exterior. Contenido de diisocianato < 0,1%
Catalizador XFH	10%	
Retardador de pasta universal	10%	máximo
Agente fluidificante M 2000/S	1%	
Antiespumante universal	1,5%	
Antisilicona/s	1,5%	
Adsorber UV	8%	
Promotor de adhesión PP 1	5%	
Promotor de adhesión PP 2	5%	
Agente matificante NPT	2%	6% máximo

LIMPIEZA

Disolvente DACS

Aprimaglia Spray

ALMACENAMIENTO:

Recomendamos almacenar los envases en un lugar oscuro a una temperatura de 15-25 ˚C.
Si la temperatura supera la recomendada o los envases no están bien cerrados, la vida útil y la calidad se verán drásticamente reducidas.

Pefersa Suministros Serigráficos S.L
C/Puig Campana, 27 - 03610 - Petrer (Alicante - España)
www.pefersa.es 965 370 359 info@pefersa.es

CLASIFICACIÓN:
Antes de usar la tinta, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente.
Las fichas de datos de seguridad cumplen con el Reglamento REACH (CE 1907/2006).

La clasificación de peligros y el etiquetado correspondiente cumplen con el Reglamento CLP/GHS (CE 1272/2008).

MÁS INFORMACIÓN:
Para obtener más información sobre los productos de SERICOM ITALIA srl, visite el sitio web www.sericom.it

NOTA:
Nuestro asesoramiento técnico, ya sea verbal, escrito o mediante pruebas o experimentos, se basa en nuestro mejor conocimiento.

Sin embargo, esta información no es vinculante, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad industrial de terceros. Esto no exime al cliente de realizar sus propias pruebas de los productos que suministramos para evaluar su idoneidad para los procesos y fines previstos.
La aplicación, el uso y el procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, son responsabilidad exclusiva del cliente.