

Serie HV

La tinta de serigrafía de base solvente de la serie HV es una tinta tanto monocomponente como bicomponente de acabado brillante perfecta para estampar sobre nylon (sin silicona), poliéster tratado, tejidos sintéticos, triacetato (Trevira), paraguas, bolsas deportivas, tejidos.

CARACTERÍSTICAS

- Aspecto brillante
- Alta tixotropía
- Excelente imprimibilidad
- Buena elasticidad
- Secado rápido
- Alta opacidad, incluso en sustratos absorbentes
- Buena resistencia a la intemperie
- Excelente adherencia en sustratos difíciles como nailon y Trevira.

La tinta de la serie HV también puede utilizarse con la adición del endurecedor XFH correspondiente, lo que aumenta la adherencia y la resistencia fisicoquímica (lavado, abrasión, etc.).

El tiempo de vida útil de la tinta catalizada es de aproximadamente 6 a 8 horas de trabajo y depende de las condiciones ambientales (humedad, temperatura).

El porcentaje de catalizador XFH que se debe mezclar con la tinta es del 10 %.

Si se requiere dilución para que la tinta de la serie HV sea imprimible, recomendamos usar el gel tixotrópico HV 175, que diluye la tinta manteniendo una buena tixotropía, una excelente imprimibilidad y una menor penetración de la tinta en los tejidos (opacidad).

Si desea suavizar la tinta, recomendamos usar el plastificante PLASTOL.

Antes de la producción, realice pruebas para verificar la idoneidad de la tinta de la serie HV para los materiales que se van a imprimir.

CERTIFICADOS

CLP/GHS (CE 1272/2008), Libre de minerales de conflicto, EN 71-3, REACH (CE 2020/878), RoHS

La norma EN 71-3 se aplica a todas las tintas estándar monocomponentes y bicomponentes, tintas para sistemas de tinta y de cuatricromía, tintas HD y todas las tintas especiales, siempre que no contengan tintas metálicas, pastas metálicas ni tintas o pigmentos fluorescentes. Para cualquier consulta sobre tintas especiales, le recomendamos que nos envíe una solicitud específica.

ECOSOSTENIBILIDAD

Libre de bisfenol A (BPA), colorantes azoicos, formaldehído, ftalatos (enumerados en la certificación RoHS), éster de G-B, ingredientes de origen animal, contaminantes orgánicos persistentes, látex, melamina, sustancias perfluoradas (PFOS-PFOA-PFAS-PFC)

Nota: Las tintas de la carta de colores fluorescentes contienen formaldehído.

Nota: Todas nuestras tintas están formuladas con naftas aromáticas no cancerígenas, ya que su contenido de benceno es inferior al 0,1 % en peso.

También es posible la contaminación por HAP, pero siempre por debajo del límite de 1000 ppm.

RESISTENCIA AL EXTERIOR

2 años.

Para la formulación de la tinta de la Serie HV, se utilizaron pigmentos con una solidez de entre 6 y 8 DIN. Esta solidez se ve afectada negativamente al formular mezclas de color con un alto contenido de blanco o una base transparente de 170. La solidez no supera los 2 años (véase la ficha «Solidez en exteriores»).

Los colores fluorescentes (véase la carta de colores FLUO) están formulados con pigmentos especiales que, debido a su estructura molecular, no garantizan una alta solidez a la luz y se degradan fácilmente por la radiación electromagnética.

La exposición en exteriores no supera los dos meses.

SECADO

15 minutos a temperatura ambiente

La tinta de la serie HV se seca físicamente o mediante una reacción química.

El tiempo de secado depende de:

- El espesor de la película aplicada
- El tipo de diluyente utilizado
- El tipo de horno
- La temperatura y la duración de uso
- El tipo de sustrato sobre el que se deposita la tinta.

Secado físico como tinta monocomponente:

- 15-20 minutos a temperatura ambiente (dependiendo de las condiciones locales)
- 60 segundos a 50 °C en un horno de circulación de aire. (La prueba realizada en nuestro laboratorio se llevó a cabo bajo las siguientes condiciones: plancha de serigrafía de 120,34 hilos, diluyente medio de vinilo al 15 %, horno de circulación de aire).

Secado por polimerización como producto bicomponente:

Si a la tinta de la serie HV se le añade el catalizador adecuado, además del secado, también debe tenerse en cuenta la reacción de polimerización. Esta reacción se produce a temperatura ambiente (20 °C) durante al menos 5-7 días.

Si la película impresa se calienta en un horno a 80 °C durante unos 15 minutos, la polimerización se completa en 36 horas.

RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA

Dureza superficial (abrasión): buena

Flexibilidad (elasticidad o flexión): excelente

Lavado: bueno

Para aumentar la elasticidad, utilice el plastificante PLASTOL hasta un máximo del 5 %.

La adición de plastificante puede afectar la resistencia a la abrasión y al lavado.

Para la limpieza en seco, recomendamos utilizar el catalizador XFH.

GAMA DE COLORES: EXTRA - M, HD, VARIE

Consulte las cartas de colores Brillo, Metálico, Fluorescente y Sistema de Tinta.

El Sistema de Tinta es un sistema de tintado compuesto por 12 colores base que, al mezclarse en las proporciones adecuadas, permiten crear cartas de colores estándar (Pantone, RAL, HKS, etc.) o tonalidades personalizadas.

En la Serie HV, las tonalidades metálicas solo se obtienen mezclando las pastas correspondientes con la Base Transparente HV 170.

- Pasta Dorada 75 10-20%
- Pasta Dorada 76 10-20%
- Pasta Dorada 77 10-20%
- Pasta Bronce 78 10-20%
- Pasta Plateada 79-050 10-15%

Debido a su composición específica, las pastas metálicas mezcladas con la Base Transparente HV 170 correspondiente pueden oxidarse rápidamente.

El tiempo de vida útil de las PASTAS DORADAS es de aproximadamente 8 horas de trabajo.

La carta de colores del sistema de tintas también incluye los tonos 1080 amarillo, 1081 magenta, 1082 azul, 1083 negro y pasta TP (CMYK), necesarios para la impresión a cuatro colores.

110	111	115	120	121	122	124	130	132	133
136	140	141	151	160	165	170	160 HD	GEL HV 175	

ADITIVOS AUXILIARES

HV 175 diluyente medio	10 %	gel tixotrópico
Diluyente medio vinílico	10 %	
XFH-N Green catalizador	5 %	imp. al exterior. contenido de diisocianato < 0,1%
XFH-N catalizador	10 %	
Retardante en pasta universal	10 %	máximo
M 2000/S nivelante	1,5 %	
Antiespumante universal	0,4 %	
Antisilicona/s	1,5 %	
PLASTOL plastificante	5 %	máximo
Absorbedor UV	8 %	
NPT matizante	2 %	6% máximo

El gel HV se utiliza para atemperar la tinta y hacerla imprimible incluso sin disolventes. Es especialmente útil al imprimir sobre sustratos muy absorbentes o de colores muy oscuros, ya que ayuda a mantener una buena opacidad.

Usar en una concentración máxima del 10-15%.

LIMPIEZA

Disolvente DACS

Aprimaglia Spray

ALMACENAMIENTO:

Recomendamos almacenar los envases en un lugar oscuro a una temperatura de 15-25 °C.

Si la temperatura supera la recomendada o los envases no están bien cerrados, la vida útil y la calidad se verán drásticamente reducidas.

CLASIFICACIÓN:

Antes de usar la tinta, consulte la ficha de datos de seguridad correspondiente.

Las fichas de datos de seguridad cumplen con el Reglamento REACH (CE 1907/2006).

La clasificación de peligros y el etiquetado correspondiente cumplen con el Reglamento CLP/GHS (CE 1272/2008).

MÁS INFORMACIÓN:

Para obtener más información sobre los productos de SERICOM ITALIA srl, visite el sitio web www.sericom.it

NOTA:

Nuestro asesoramiento técnico, ya sea verbal, escrito o mediante pruebas o experimentos, se basa en nuestro mejor conocimiento.

Sin embargo, esta información no es vinculante, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad industrial de terceros. Esto no exime al cliente de realizar sus propias pruebas de los productos que suministramos para evaluar su idoneidad para los procesos y fines previstos. La aplicación, el uso y el procesamiento de los productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, son responsabilidad exclusiva del cliente.