

Poliéster láser transparente

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Producto: POLIÉSTER PARA IMPRESORAS LASER POLIÉSTER LASER TRANSPARENTE Series P LT

COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

Es un poliéster coatizado electrográfico, manufacturado utilizando una base de emulsión de terfetalato (PET), sobre la cual se han aplicado capas finas de otras emulsiones como (acrílicos, antiestático, etc.)

El producto utiliza tecnología para emulsión acuosa no dañina para el medio ambiente.

Componentes: Polietileno tereftalato

Nº CAS: 23038-59-9 (PET)

Símbolo: N/A Código-R: N/A

Código-S: N/A N/A

IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Improbable si en producto es utilizado correctamente.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Presentación: Poliéster

Color: Transparente

Olor: Inodoro

Punto de reblandecimiento (°C): 255 - 260

Specific heat: 1.34 KJ/Kg at 25°C

Conductividad térmica: 0.14 W/mK

Calor de combustión: 23.5mJ/Kg

Índice limitado de oxígeno: 21

Densidad (g/ml): 1.395 - 1.410 at 23°C

Punto de ebullición: 440°C

Temperatura de ignición (mínima): 480°C

Temperatura de descomposición: 260°C

Solubilidad en agua: No soluble.

ESTABILIDAD / REACTIVIDAD

Producto(s) de descomposición peligrosa: Acerca de la temperatura de descomposición los productos más volátiles serían el ácido tereftálico y oligómeros del PET, el dióxido de carbono y el monóxido de carbono.

Reacciones peligrosas: N/A.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

Manipulación: No se requieren precauciones especiales.

Almacenaje: Mantener alejado del calor y fuentes de ignición. Evitar los lugares de gran humedad.

Temperatura de almacenaje: Temperatura ambiente.

VERTIDO / DERRAMAMIENTO ACCIDENTAL

Precauciones individuales: N/A

Precauciones medioambientales: N/A

Métodos de limpieza: Trozos de film generados durante el proceso, por ejemplo, cortes, tiras, etc. deben ser limpiados y eliminados según la reglamentación local.

ELIMINACIÓN DEL DESPERDICIO

Enterrar o incinerar de acuerdo con la reglamentación local.

MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Normalmente sólo se necesitan en casos de quemaduras térmicas y después de inhalar el humo del material quemado. Se requiere el mismo tratamiento que para otros tipos de quemaduras térmicas e inhalación de humo.

Inhalación: Alejar al paciente de la exposición.

Contacto con la piel: Si hay síntomas, es necesaria atención médica.

Contacto con los ojos: Lavar con abundante agua o solución para los ojos, manteniendo los párpados separados.

Ingestión: Innecesario, pero en caso necesario, tratar sintomáticamente.

MEDIDAS DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

El producto es combustible, pero no fácilmente inflamable.

La aplicación persistente de una llama, inflamará el material.

Las llamas implican derritimiento y goteo, lo cual puede provocar que el fuego se extienda.

La combustión a temperaturas por debajo de la necesaria para una completa combustión, desprende vapores irritantes.

Una vez la combustión es completa, las sustancias que se producen son dióxido de carbono y agua.

Medidas contra-incendio apropiadas: Agua en pulverización, dióxido de carbono o sustancias químicas secas.

INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Inhalación: No es peligroso si se utiliza correctamente en las fotocopiadoras. (En caso que se calienten hasta su descomposición, los productos combustibles pueden irritar.

Contacto con la piel: No existe una evidencia de irritación con una manipulación normal. Los bordes afilados pueden cortar

Contacto con los ojos: Los bordes afilados pueden dañar.

Ingestión: N/A

Exposición a largo plazo: Este material ha sido utilizado durante muchos años sin evidencia de efectos contrarios.

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

No se conocen efectos contrarios.

INFORMACIÓN SOBRE RECLAMACIÓN

USUARIO: No clasificado como peligroso para los usuarios del material.

TRANSPORTE: No clasificado como peligroso para los transportistas.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Para mayor información contactarnos en la los números de contacto que aparecen en la Sección 1.