

Poliéster láser mate

Politereftalato de etileno con tratamiento superficial de termoestabilización en sus dos caras, que garantiza un perfecto anclaje del toner y una gran estabilidad termo-dimENSIONAL.

Características especiales:

Buena adhesión al toner y estabilidad térmica.

Alta resistencia a la rotura.

Resistente al agua Imagen perdurable y lavable.

Excelente resistencia a la decoloración.

Puede ser troquelado.

Emulsionado homogéneamente en sus dos caras, por lo tanto imprimible en sus dos caras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grosor: 75 µm (96 µm – grosor nominal con emulsión)

Tersura: 40 a 60 ml/mn

Blancura: CIE 110 ³/₄ TLT : 70%

Densidad óptica: 3.9 – 4.4

Fricción: Estática: 0.55 – 0.65N Cinética: 0.45 – 0.60N

MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

Manipulación: Sujetar por las esquinas, siempre que sea posible.

Almacenaje: El producto debe ser almacenado siguiendo la siguiente información: Temperatura: 10-32 °C.

Humedad relativa: 30-70%.