

Instant Film

Film PET transparente de 85 micras de grosor, destinado para la impresión/transferencia de gráficos mediante la técnica de impresión digital DTF (Direct To Film)

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN

- Configure la densidad de la tinta blanca al 80 % en los ajustes del software RIP (superar este valor puede provocar sangrado de tinta).
- Temperatura de la base de la impresora: 45-50 °C (recomendado)
- Precalentamiento de la placa (antes del polvo): 90-100 °C (reduce las manchas de tinta y el sangrado)
- Agitación de la rueda de polvo: Ajuste la velocidad para minimizar la adhesión excesiva de polvo.
- Calentamiento posterior a la agitación: 95-105 °C (mejora el curado).
- Curado en horno: 135-140 °C.
- Prensa térmica

Temperatura: 140-160 °C (comenzar en 150 °C)

Tiempo: 6-10 s (comenzar en 6 s)

Presión: 0,4-0,6 MPa/cm² (comenzar en 0,4)

- Evite la sobrepresión para garantizar un despegue instantáneo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

μm	ancho	centro	diametro ext.	metros lineales	peso	bobinas en palet	peso en el palet
85	600 mm	76 mm	135 mm	100 m	7 kg	120	840 kg
85	80 mm	76 mm	135 mm	100 m	10.5 kg	80	840 kg

CONSEJOS

Problemas con la tinta blanca (agrietamiento/encogimiento): Reduzca el volumen de tinta de impresión si el contenido de resina es bajo.

Marcas de rodillo: Si aparecen marcas de rodillo, ajuste la presión de los rodillos de la impresora al nivel más bajo.

(Nivel 1 para presión mínima, Nivel 3 para presión máxima). Asegúrese de que la impresión no se mueva; Ajustarla al Nivel 1 es suficiente. (Se recomienda ajustar la presión de los rodillos laterales para que sea más alta y la del rodillo central para que sea más baja).

Control de estática: Conecte a tierra todos los equipos (impresora/agitador de polvo).

Humedad: Mantenga una humedad del 40-60% para un rendimiento óptimo.

NOTAS

Mantenga la humedad por encima del 30% para evitar que el polvo se adhiera por estática.

Calibre la temperatura del horno según su equipo.

Para obtener resultados óptimos, es necesario probar diferentes combinaciones de impresora, tinta, película y polvo.

Para problemas técnicos, póngase en contacto con el servicio de asistencia.

ALMACENAMIENTO

Condiciones: 25 ± 2 °C, 55 ± 10 % HR

Tras abrir: Utilizar en 1-2 semanas; volver a sellar bien la película no utilizada.