

MANUAL
MÁQ.
TERMOIMPRESIÓN

HSA-1218

NECHVILE TAMPOGRAFÍA S.L.

Gifré el Pilos, 1 bis Nave A Pol. Can
Humet de Dalt 08213 Polinya
(Barcelona)

TEL: (34) 93 713 39 18

FAX: (34) 93 713 39 19



Notas de precaución

Cuando la máquina está en funcionamiento, las siguientes partes de la máquina pueden causarle lesiones, por lo que debe tener cuidado con ellas:

1. La alta temperatura del estampador puede provocar quemaduras.
2. La prensa inferior del estampador puede provocar lesiones por aplastamiento.
3. La subida del estampador puede provocar lesiones por aplastamiento.
4. Hay una tensión de 220 V o 110 V en el cable de bajada del calentador, lo que puede provocar lesiones por descarga eléctrica.
5. El movimiento de la mesa deslizante también puede provocar lesiones por aplastamiento.
6. Durante el trabajo, asegúrese de no retirar el nivel de seguridad.

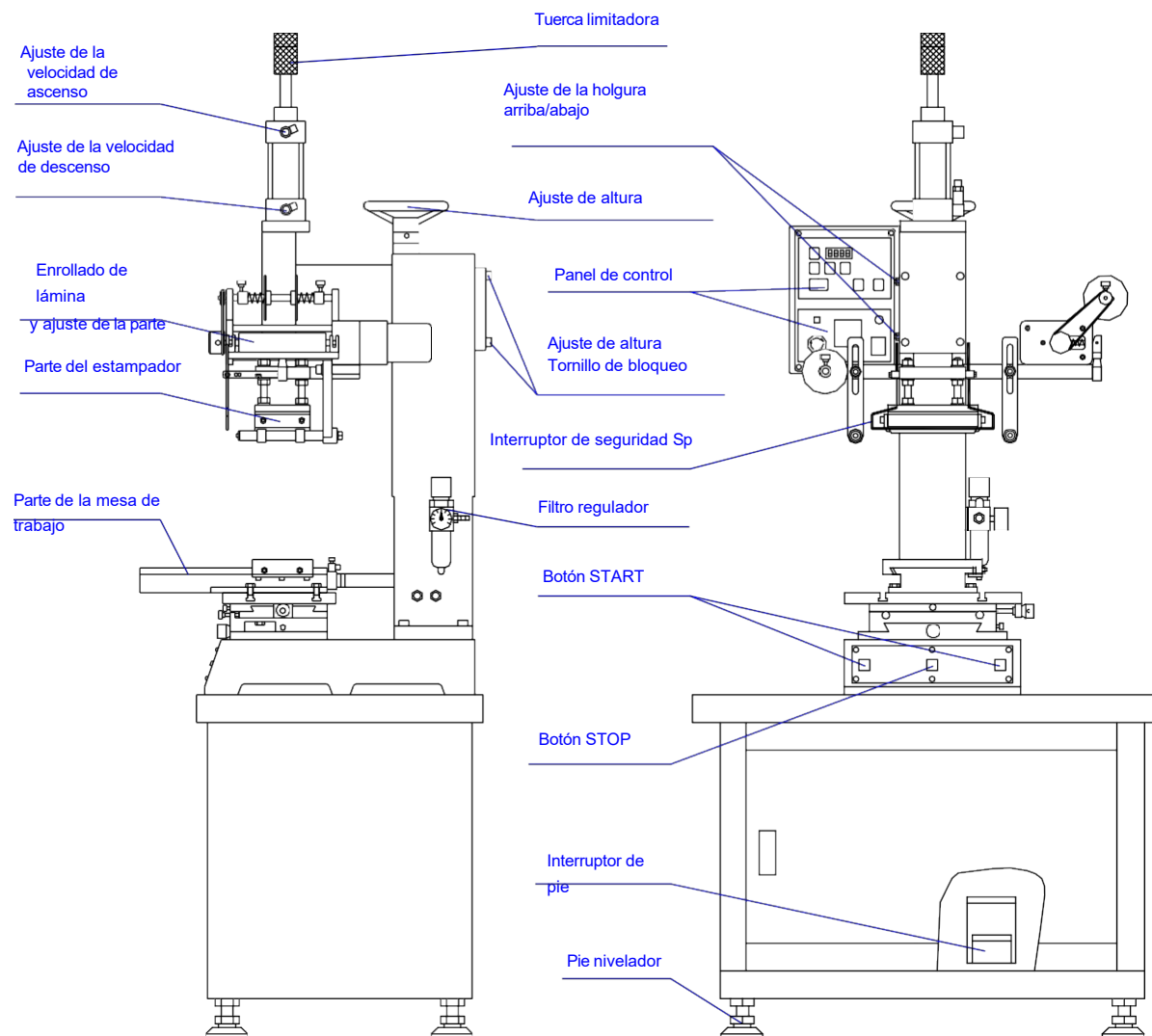


Figura A

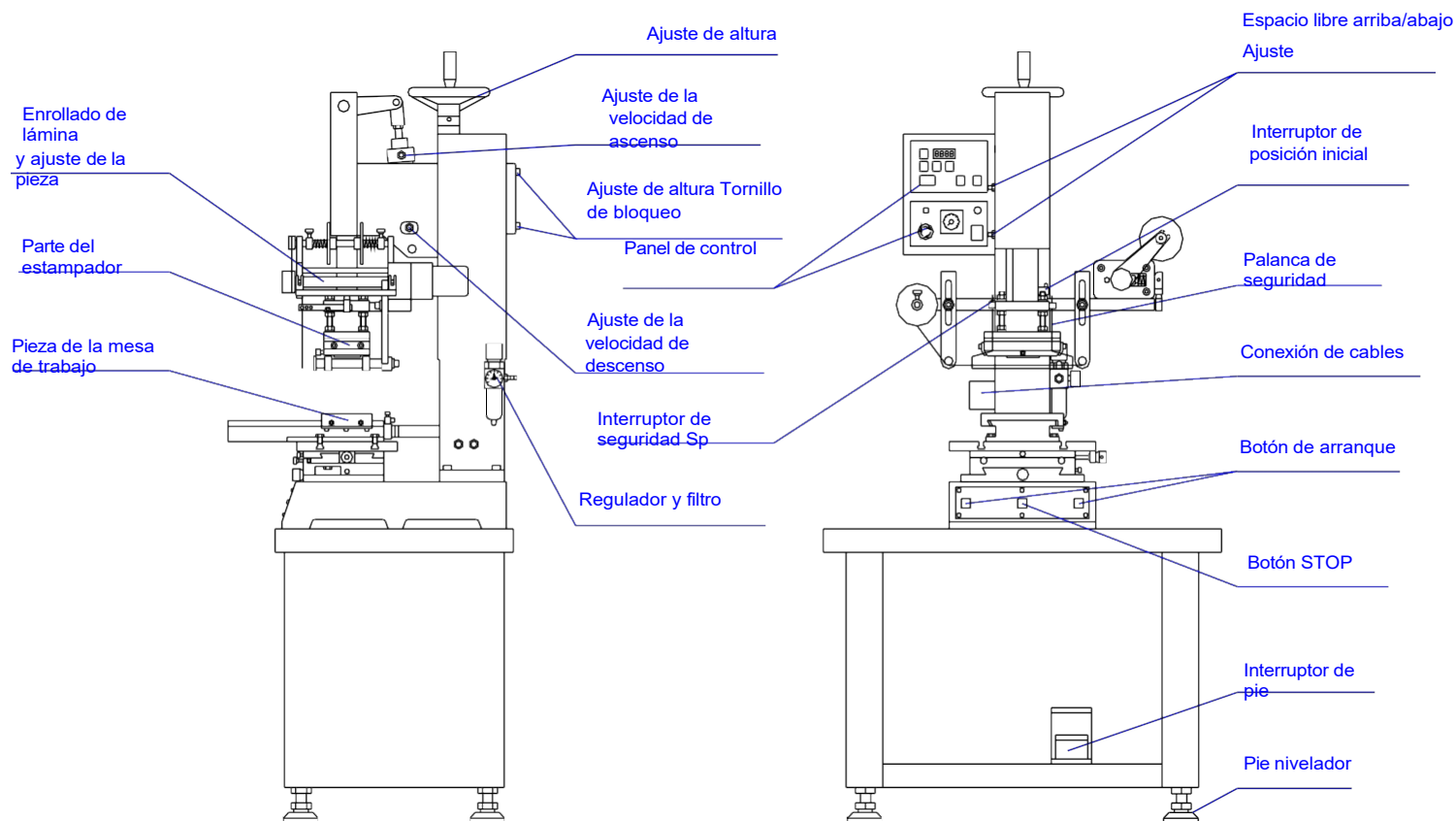


Figura B

1. Especificaciones:

Área de la placa de estampado: 120 mm × 180 mm

Potencia de calentamiento: 2700 W

Rango de temperatura: 0 ~ 400 °C

Presión máxima: 1600 kg (150 kg HSA1015) Carrera vertical

máxima: 60 mm

Apertura máxima: 220 mm (sin placa deslizante) o 140 mm (con placa deslizante)

Área de la mesa de trabajo: 320 mm × 220 mm (sin placa deslizante) o 180 mm × 110 mm (con placa deslizante)

Paso: 200 mm

Potencia de enrollado de láminas: motor

Presión de aire: 0,6 ~ 0,9 MPa (6 ~ 9 bar) Fuente de alimentación: 220 V o 110 V, 1700 W

Dimensiones de la máquina: 630 mm × 870 mm × 1790 mm

Peso: 210 kg

2. Control y ajuste

2.1 Control eléctrico, véase la figura C

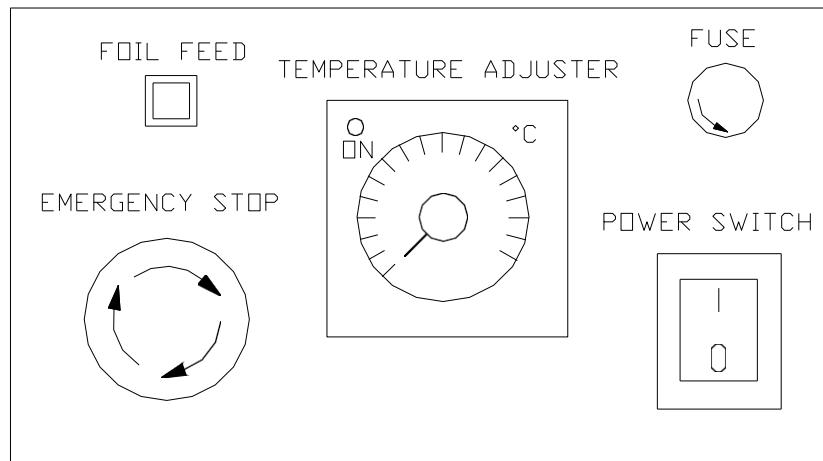


Figura C Control eléctrico

- (1) 、 **INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN:** Interruptor de alimentación principal, después de encenderlo se iluminará la luz indicadora.
- (2) 、 **FUSIBLE:** Caja de fusibles de CA, contiene un fusible de 10 A.
- (3) 、 **AJUSTADOR DE TEMPERATURA:** ajustador de temperatura, utilizado para controlar la temperatura de la placa calefactora, cuando se enciende la luz «ON» de calentamiento.
- (4) 、 **PARADA DE EMERGENCIA :** Interruptor de parada de emergencia, al pulsarlo se cortará la alimentación del sistema de control y el estampador se elevará.
(Nota: el interruptor no puede cortar la alimentación de 220 V del calentador ni la de 110 V del controlador de temperatura).
- (5) 、 **ALIMENTACIÓN DE LA LÁMINA:** Botón para forzar la alimentación de la lámina.
- (6) 、 **Funciones del panel IC,** véase la figura D :

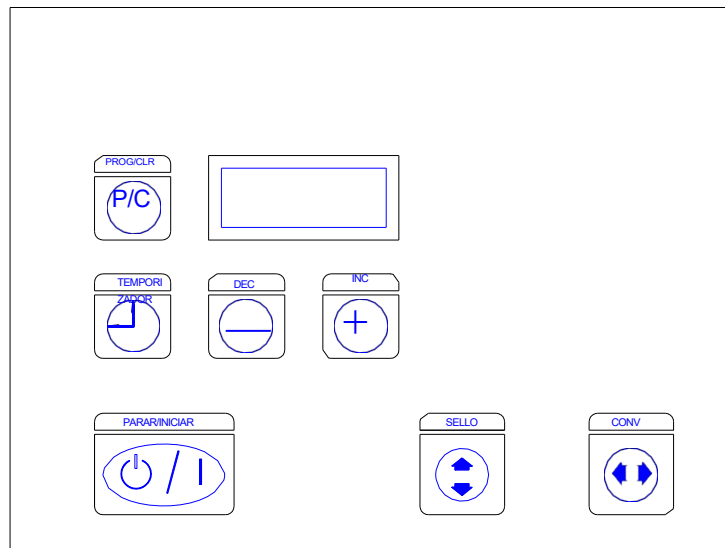


Figura D Panel IC

① Programa

Hay 3 programas configurados dentro de la máquina.

PP01: el estampador en caliente se mueve hacia arriba y hacia abajo de forma continua, pero la mesa deslizante permanece inmóvil.

PP02: el estampador en caliente y la mesa deslizante se mueven juntos.

② Selección del programa:

Después de encender el aparato, pulse la tecla «P/C» y, a continuación, pulse la tecla «-» o «+» hasta seleccionar el programa deseado. Vuelva a pulsar la tecla «P/C» para completar la selección.

Observaciones: Una vez seleccionado el programa de impresión, este se almacenará en la memoria no volátil. Cuando se apague y se vuelva a encender la máquina, la pantalla mostrará la última selección. No es necesario volver a seleccionar el programa si se va a utilizar la máquina inmediatamente.

③ Ajuste de la temporización:

Pulse la tecla «TIMER» y la pantalla mostrará dAxx, dbxx, dcxx o Ddxx. Cuando se muestre uno de los códigos, pulse la tecla «-» o «+» para modificar los dos últimos números de temporización. La temporización es de aproximadamente xx/10.

segundos, por ejemplo, cuando xx=63, el tiempo es de aproximadamente 6,3 segundos.

dAxx: El retraso entre el último ciclo de impresión y el siguiente ciclo de impresión, es decir, la alternancia entre los dos ciclos de impresión automáticos.

dbxx: Los tiempos durante la presión del estampador y después de impresión, el estampador se eleva.

dcxx: El tiempo de rodadura del motor de la lámina, es decir, para ajustar la longitud de la alimentación de la lámina.

ddxx: para estampado en caliente.

④ **STOP/START:** Tecla de inicio/parada. Al pulsar la tecla, se encenderá el LED «START».

Al pulsarlo, la máquina funcionará automáticamente según el programa seleccionado; al volver a pulsarlo, la máquina se detendrá y se encenderá el LED «STOP».

⑤ **BAJADA:** tecla de bajada del sellador, cuando el LED «STOP» esté encendido, presione

una vez y el estampador bajará para presionar; presione de nuevo y subirá.

Nota: cuando se selecciona el programa PP02 y la mesa deslizante no se encuentra debajo del estampador, la tecla «STAMP» no tiene efecto.

⑥ **CONV:** tecla de movimiento de la mesa deslizante, al pulsarla, la mesa deslizante mesa deslizante en la posición delantera (posición de carga) o en la posición trasera (posición de estampado). Nota: cuando el estampador no se eleva, la tecla «CONV» no tiene efecto.

⑦ Interruptor de pie:

Cuando la máquina funciona en modo automático, al pisar el interruptor se detendrá la máquina.

Cuando la máquina se detiene, al pisar el interruptor una vez se iniciará un ciclo de impresión único.

Nota: Si se pisa el interruptor continuamente, el estampador no se elevará después de presionarlo. Independientemente del número de db, una vez que lo suelte, el estampador se elevará.

⑧ Botones «START» y «STOP» (véase la figura A) :

Pulse los botones «START» situados a ambos lados, en la parte

Al mismo tiempo, la máquina funcionará automáticamente según el programa seleccionado; al pulsar el botón «STOP» se detendrá la máquina. El interruptor de pedal funciona de la misma manera.

⑨ Barra de seguridad :

Cuando la máquina está en funcionamiento, si se golpea la barra de seguridad, el punzón se elevará inmediatamente y la máquina se detendrá.

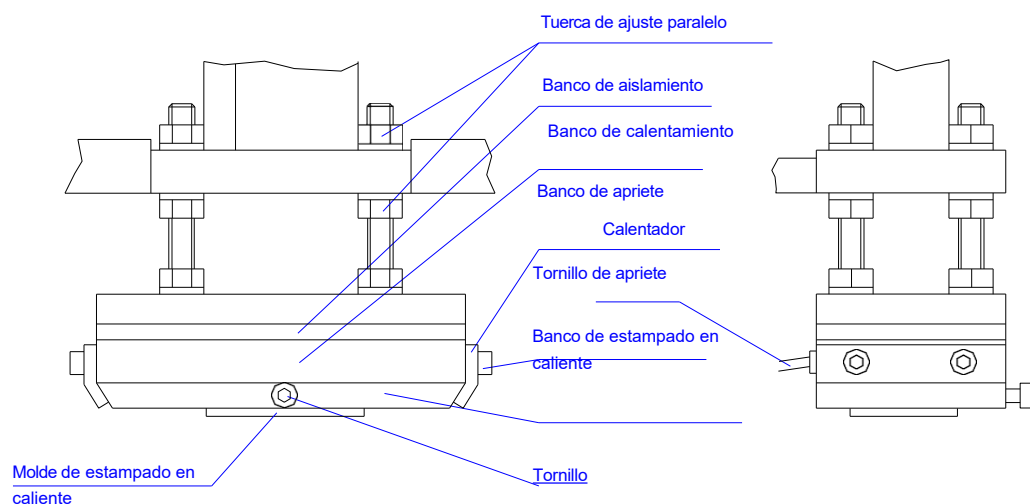
2.2 Parte del estampador, véase la figura E

Figura E ESTAMPADOR

Cuando el molde de estampado se atasca o se bloquea en la placa de estampado (el molde de estampado tiene el grosor adecuado), afloje el tornillo de sujeción de la placa de sujeción y podrá sacar la placa de estampado. Si el molde de estampado no está paralelo a la superficie de estampado de la pieza de trabajo, puede utilizar las ocho tuercas de ajuste para ajustarlo.

Nota: Evite quemaduras por altas temperaturas.

2.3 Ajuste y laminado de la lámina, véase la figura F

Gire los tornillos de bloqueo delantero y trasero y coloque los anillos limitadores para ajustar la posición izquierda/derecha de la lámina; gire el tornillo de bloqueo del brazo izquierdo/derecho para ajustar la posición de los brazos de soporte izquierdo y derecho, lo que también permite ajustar la altura y la distancia izquierda/derecha de la lámina.

Cuando la palanca de sujeción/bloqueo se retrae hasta la posición horizontal, el rodillo de laminado y el rodillo de goma de impacto se desconectan y la lámina no se puede laminar.

2.4 Parte de la mesa de trabajo, véase la figura G

La velocidad de movimiento de la mesa deslizante se puede ajustar con el mando de control de velocidad. Si no es necesario que la mesa deslizante se mueva, se puede aflojar la tuerca del perno en T, sacar el tubo de aire de la toma de aire y el enchufe de la toma de corriente, y se puede sacar toda la mesa de trabajo.

2.5 Altura del estampador, véanse las figuras A y B

Afloje el tornillo de bloqueo de altura; gire la rueda de ajuste de altura para ajustar la altura del estampador y, una vez realizado el ajuste, vuelva a apretar los tornillos de ajuste de altura.

Ajuste y laminado de lámina

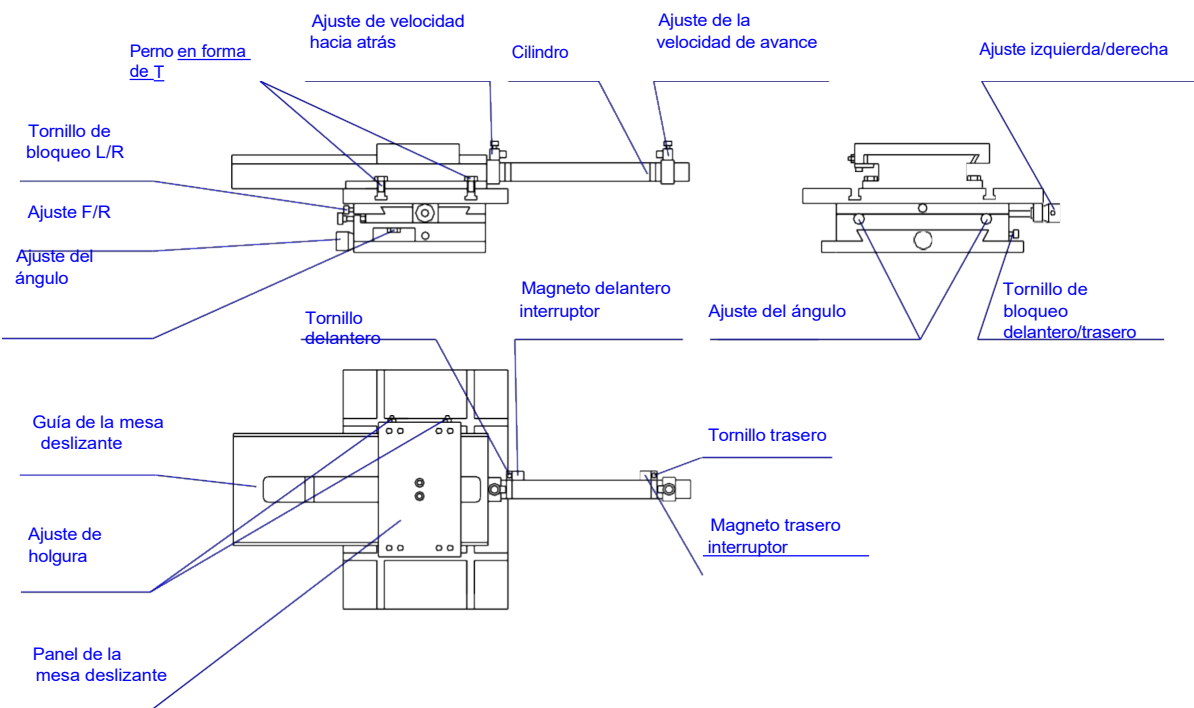
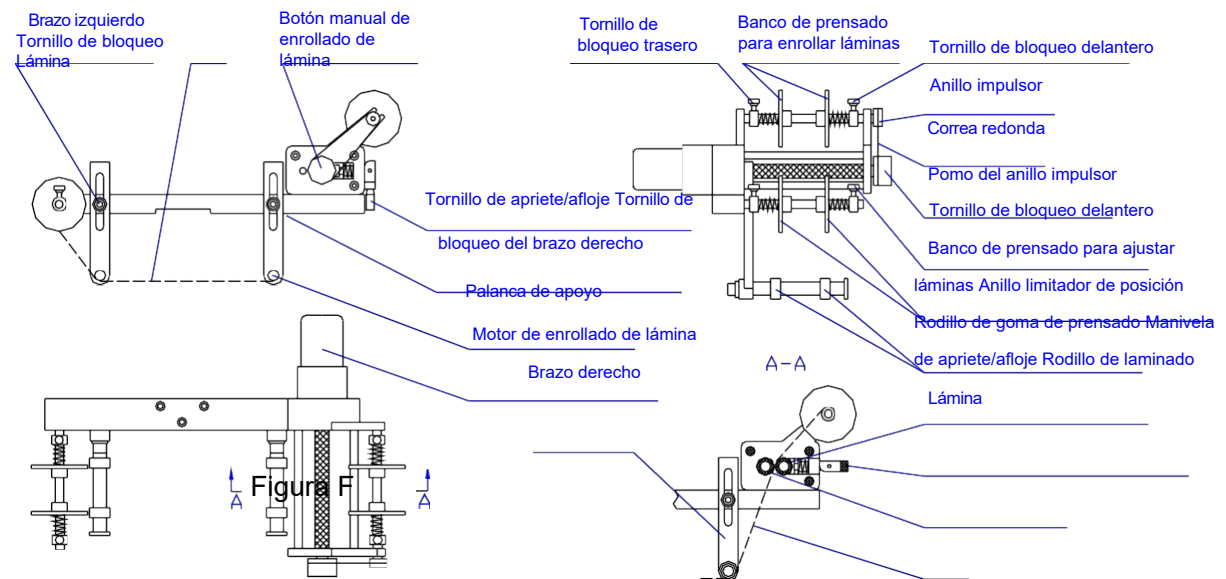


Figura G Mesa de trabajo

3. Procedimiento de funcionamiento

1. Prepare el molde de estampado en caliente, la lámina y el accesorio según sea necesario.
2. Instale el molde de estampado, el accesorio y el objeto a estampar.
3. Pulse la tecla «CONV» y la superficie de la mesa deslizante permanecerá en la parte inferior del estampador.
4. Pulse la tecla «STAMP» para bajar el punzón, ajuste la altura del punzón para que el molde de estampado toque la parte de estampado de la pieza de estampado, apriete el tornillo de bloqueo de altura y ajuste de forma aproximada la posición entre el molde de estampado y la pieza de estampado. Por último, pulse la tecla «STAMP» para subir el estampador.
5. Instale la lámina y ajuste la posición y la altura delantera y trasera, izquierda y derecha.
6. Según las condiciones prácticas del estampado, utilice el controlador de temperatura para ajustar la temperatura y comience a calentar.

(LED «ON» encendido).
7. Cuando la temperatura alcance el valor establecido (LED «ON» apagado), pise el interruptor de pie una vez. Después de probar la impresión, según las condiciones de impresión, ajuste el número de dbxx y/o dcxx, y ajuste la velocidad de subida/bajada del estampador. Cuando utilice la mesa deslizante, puede ajustar la velocidad de movimiento de la superficie de la mesa deslizante. Si la presión del molde de estampado es demasiado alta o demasiado baja, puede ajustar la altura del estampador.
8. Durante el ajuste, puede que sea necesario repetir los pasos anteriores varias veces otra vez.
9. Pulse la tecla «I/O» y la máquina realizará estampados en caliente de forma continua. A continuación, según la velocidad de carga y descarga de los objetos a estampar objeto, ajuste dAxx.

4. Sistema eléctrico

4.1 Conexión eléctrica (véanse las figuras H e I)

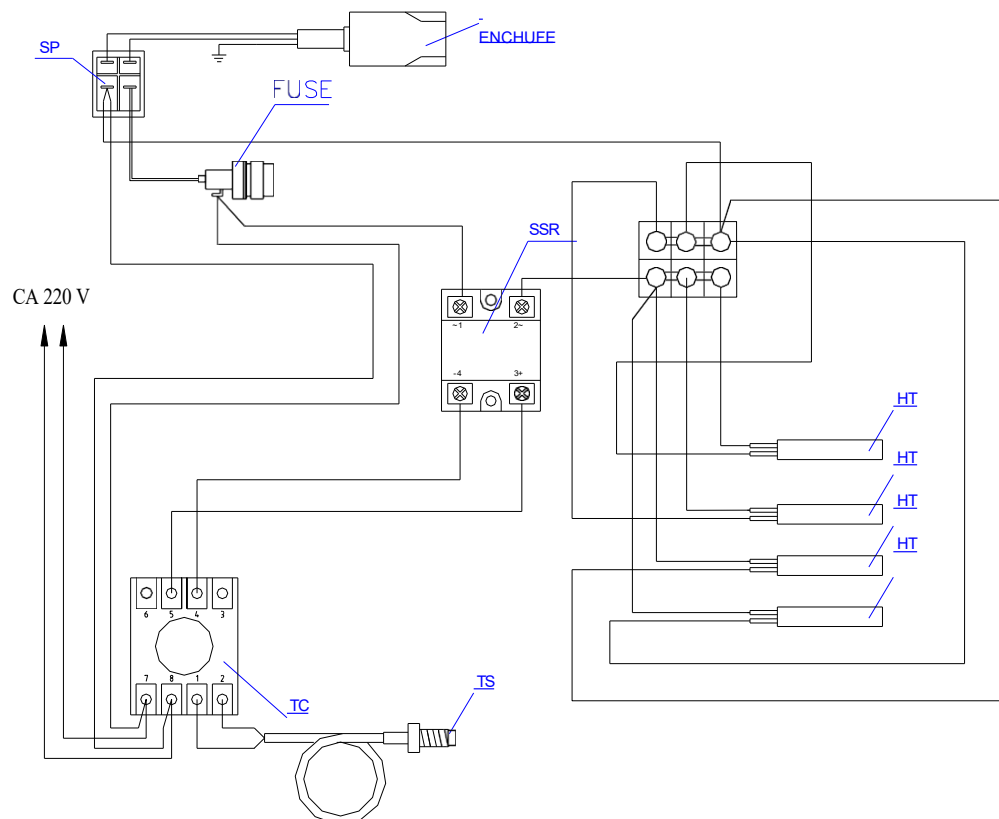


Figura H

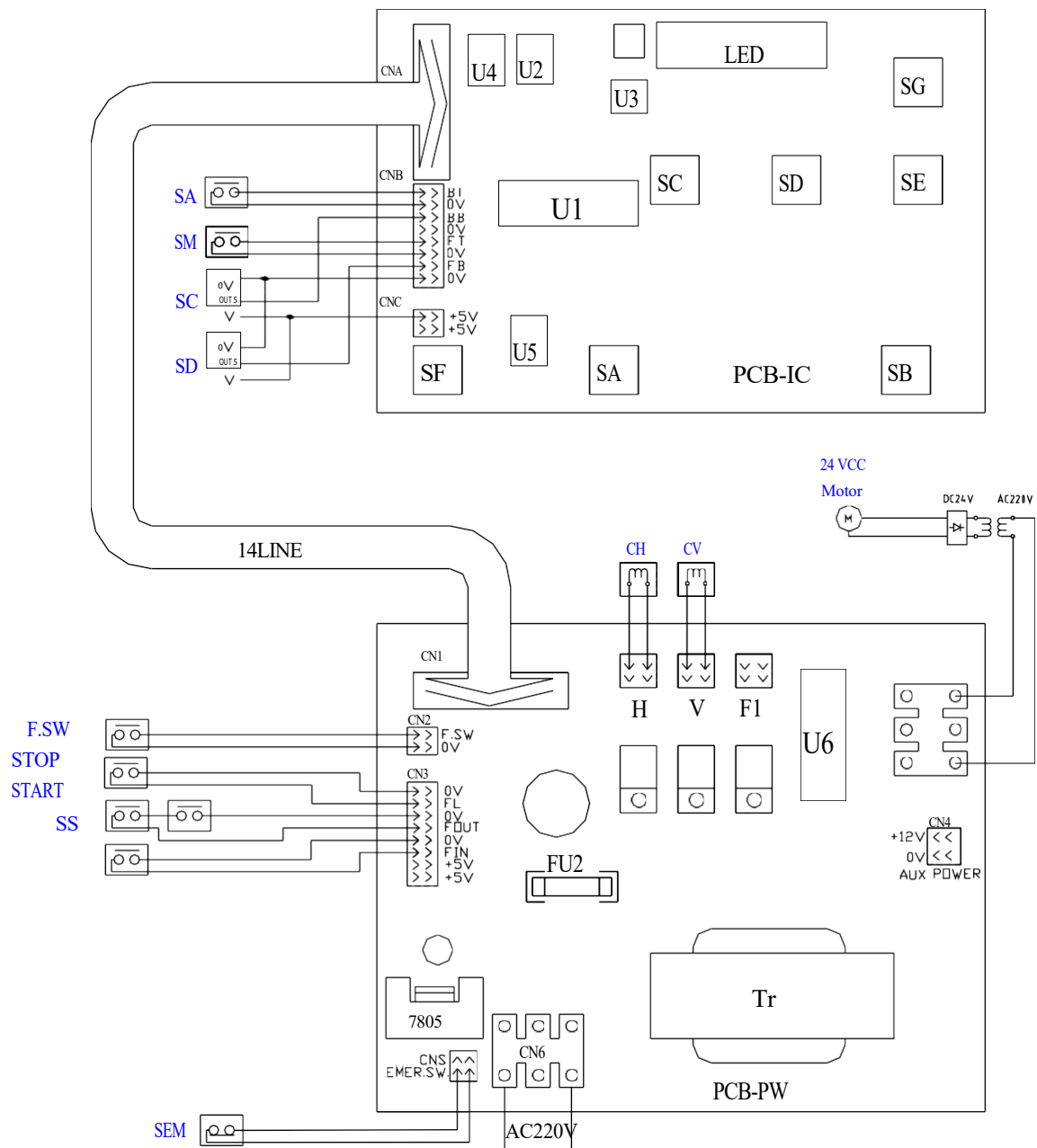


Figura I

4.2 Ubicación de los componentes eléctricos

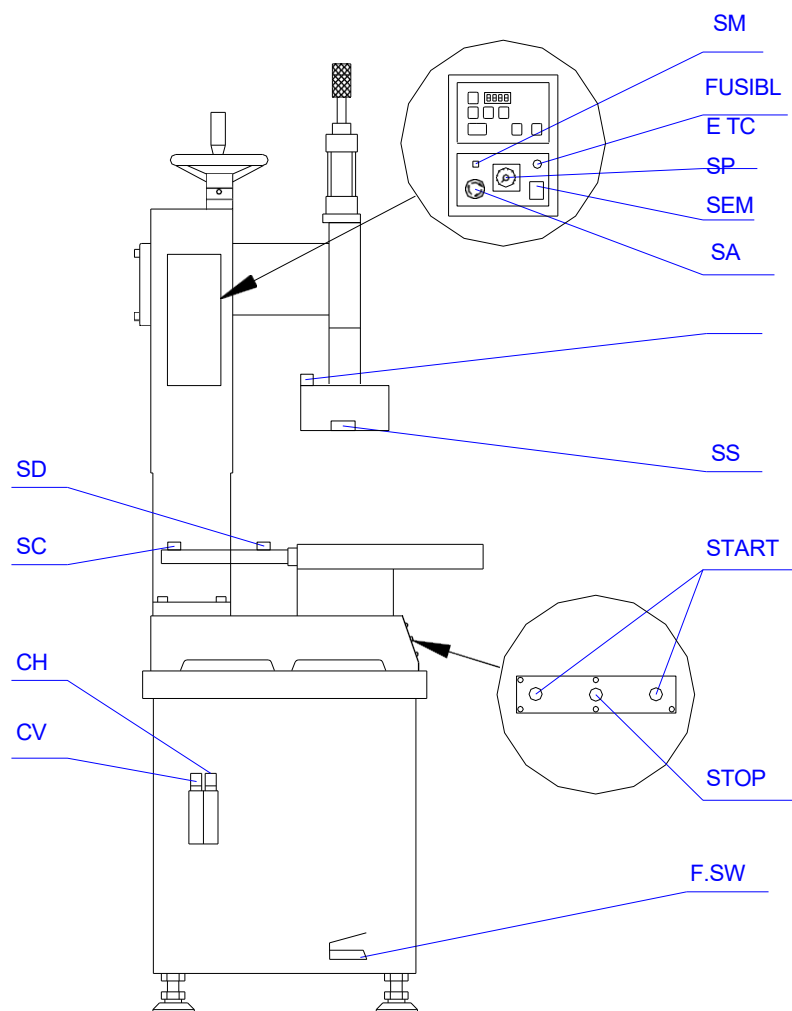


Figura J

N.	Código	Término	Función	Observaciones
1	SM	botón	Obliga a alimentar el botón de lámina.	Contenido
2	TC	Control de temperatura	Para controlar la temperatura del estampador en caliente	
3	SP	Interruptor principal de encendido/apagado	Controla la fuente de alimentación principal de la máquina	
4	SEM	Interruptor de parada de emergencia	Para detener la máquina de forma inmediata	
5	SA	Microinterruptor	Para producir la señal de movimiento del estampador caliente hacia arriba (posición: mesa de trabajo)	
6	SC	Interruptor magnético	Para producir una señal de desplazamiento de la lanzadera hacia la posición delantera desde la trasera.	
7	SD	Interruptor magnético	Para producir una señal de movimiento de la lanzadera hacia la posición trasera desde la delantera.	
8	SS	Microinterruptor	Para producir la señal de bajar el poste de seguridad	
9	F.SW	Interruptor de pie ON/OFF		
10	PCB-IC	Placa de control principal	Para controlar todas las funciones de la máquina	
11	PCB-PW	Placa de alimentación y controlador de solenoides	Controlador de solenoides	
12	CH	Bobinas solenoides	Cilindro de empuje principal para mesa de trabajo	12 VCC
13	CV	Bobinas solenoides	Movimiento vertical del estampador caliente	12 VCC
14	Tr	Transformador de potencia	Para producir 0 ~ 9 VCA	
15	FUSIBLE	Caja de fusibles	Fusible de la toma de corriente CA	10A
16	FU2	Caja de fusibles	Toma de corriente de 12 V CC	2A
17	CN1	Toma	Para conectar PCB-IC y PCB-PW	
18	CN2	Zócalo	Para conectar F.SW	
19	CN3	Conector	Conectar a START, STOP, SS	
20	CN5	Toma	Conectar a parada de emergencia	
21	CN6	Terminales	Conectar al transformador y a la entrada de alimentación	

22	CNA	Toma HSA1015	Conecte a PCB-IC y PCB-PW 1218 《Manual de instrucciones》 Vol.1a	1 5	
23	CNB	Zócalo	Conectar a SA、SC、SD、SM		
24	ENCHUFE	Enchufe de alimentación	Entrada de alimentación de la máquina		

4.3 Tabla de componentes eléctricos

25	H	Toma	Conecte a las bobinas del solenoide de movimiento horizontal CH	
26	V	Toma	Conectar a las bobinas solenoides de movimiento vertical CV	
27	LED	Pantalla con contador de 4 dígitos	Pantalla programación código, retardo veces, recuento y código de error	
28	BOTÓN DE INICIO	botón	Para poner en marcha la máquina	
29	STOP	botón	Para detener la máquina	
30	TS	Temperatura Sensor	Para detectar la temperatura del estampador caliente	
31	HT	Calentador		220 VCA
32	SSR	Relé de estado sólido Relé		
33	Motor		Laminado de láminas	