

Programa de tintas de tampografía



	TP 212 - NT	TP 218 - NT + TP 219	TP 218/GL - NT + TP 219/GL	TP 247 - NT + TP 219	TP 249 - NT	TP 253 - NT + TP 219/N	TP 253 L + TP 219/L	TP 260 - NT + TP 219	TP 272 - NT	TP 273/T - NT + TP 219/N	TP 287 - NT	TP 300 - NT + TP 219	TP 305 - NT + TP 219	TP 307 - NT + TP 219/N	TP 313 + TP 219	TPI - NT	TP/PP - NT - A	TP E - HF + TP 219	TP/UV - K	TP/UV - R	TP/UV - P	TP/UVG + TP 219/GL	TP/UV - D + TP 219/D	TP 340
	●				●		●		●	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3	2	2	1		1	2 4	2		1		1	1	2	1			1				1	1	1
CD's																								
Duroplásticos																								
Vidrio																								
Goma, TPE, cuero sintético																								
Caucho de silicona																								
Madera																								
Superficies barnizadas																								
Cuero, textiles																								
Metales																								
Poliamidas PA																								
Poliacetal POM (Requiere tratamiento posterior)																								
Polietileno y polipropileno (Tratados)																								
Policarbonato																								
Poliéster																								
PMMA																								
Poliestireno																								
ABS, SAN																								
Poliuretano																								
PVC rígido																								
PVC flexible																								
Polipropileno (No tratado)																								

1. Se puede trabajar como tinta de uno y dos componentes.
2. Tinta de 2 componentes
3. 20 MIN/ 140°C
4. 15 MIN/ 150°C

- De uso preferencial
- Adecuada
- Secado al horno
- Secado al aire
- Endurecimiento con radiación ultravioleta