



## EPIC™ RIO RFU COLORS

Los colores WILFLEX™ Epic Rio RFU ofrecen una gama de colores populares de la industria formulados para ser vibrante, audaz y de color puro. Cada color está optimizado para ofrecer una calidad y una capacidad inigualable de impresión en un formato listo para usar. Con una buena opacidad, los impresores obtienen el color rápidamente, incluso cuando se utilizan mallas finas, ahorrando tinta y dinero. Los colores Rio RFU son de bajo curado y están diseñados para la impresión húmedo sobre húmedo y son adecuados para prensa manual y automática.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Colores populares de la industria, listos para usar ahorrando tiempo para mezclar
- Bajo curado, ahorra energía
- Colores opacos. Excelente reproducción del color sobre placa base y prendas blancas y claras
- Impresión húmedo sobre húmedo a altas velocidades de producción con una buena resistencia a la acumulación
- La mejor solidez del color
- Acabado mate

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Los colores RIO RFU se pueden curar entre 266 °F y 320 °F (130 °C y 160 °C)
- Excelente reproducción del color usando malla de 160-305 t/in (62-120 h/cm) en prendas blancas y claras y sobre una base. Utilice una malla más fina y ahorre tinta sin sacrificar la precisión de color. Cuando imprima directamente sobre prendas oscuras, imprima-flash-imprima usando un rasero suave y un número menor de malla
- Para obtener los mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejidas, imprima una sola vez usando una malla de 110-160 t/in (43-62 h/cm) con un rasero de 60 o 70 de dureza
- RIO RFU Colors no es una tinta de baja migración del colorante;
- Use malla fina para lograr una mejor impresión en húmedo sobre húmedo
- Use ASI K2920 FINESSE para ampliar la tinta para mezclar colores en tonos medios o cuando los colores de las prendas permitan disminuir la opacidad de la tinta. Adecuado para uso a 270 °F (132 °C)
- Para transferencias en frío, use un papel antiadherente recubierto o película de poliéster. Imprima colores usando rasero de 70 de dureza y malla de 110-230 t/in (43-91 h/cm) seguido del polvo para transfer. Fije a 212°F (100°C) a 60 s. Transfiera con una prensa de calor a 300°F (150°C) por 10-12 s a presión media. Para transferencias en poliéster, use un blanco de baja migración del colorante y/o bloqueador. Verifique el proceso..



### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: [www.avient.com/wilflex-compliance](http://www.avient.com/wilflex-compliance)

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.01 (Modified: 08/31/2023)

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100 % algodón, 100 % poliéster\*, mezclas de poliéster, mezclas de algodón/poliéster, mezclas de algodón/lycra, NWPB (no tejido bolsas de polipropileno)



#### Mallas

Número: 110-305 t/in (43-120 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



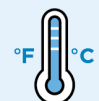
#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-90  
Perfil: Afilado  
Pase: Medium flood, Medium-Fast stroke  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 over 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 266°F - 320°F (130°C - 160°C)



#### Carga Máx. de Pigmento

N/A



#### Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster - 1% máximo  
ASI K2920 FINESSE



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR