

# DIGIBRICK

## ESPECIFICACIONES

| Composición | Espesor Medio | Transportador         | Certificaciones                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------|---------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PU          | 750 micras    | Poliéster no adhesivo | <p>REACH n° 1907/2006/EU</p> <p>   </p> <p>  </p> |

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

| SE APLICA SOBRE                              | AJUSTES DE CORTE |             |           | INSTRUCCIONES DE PLANCHADO |               |                      |             |
|----------------------------------------------|------------------|-------------|-----------|----------------------------|---------------|----------------------|-------------|
| algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster | Cuchilla         | Presión     | Velocidad | Tiempo                     | Temperatura   | Presión              | Pelar       |
|                                              | 60°              | 90 - 100 gf | 10 cm/seg | 25 seg.*                   | 155°C (311°F) | Media/Alta (3-4 bar) | en caliente |

Para obtener el mejor resultado: Precalear la plancha inferior a 155°C durante 20 segundos  
Debido al elevado espesor del material, se recomienda de no cortar detalles de menos de 0.5 cm

- Imprimir utilizando perfil COLORPRINT PU MATT, cortar y retirar el exeso de material
- **Retirar la impresión del transportador e colocar sobre la tela**
- Cubrir la impresión con papel de horno
- **Aplicar siguiendo los parámetros recomendados**
- \*Para diseños no compactos, compuestos por diferentes partes, utilizar el transportador TTD Easy y:
- Planchar 5 segundos a 155°C
- **Retirar el TTD Easy en caliente**
- Cubrir la impresión con papel de horno
- Planchar 20 segundos a 155°C

### PUNTOS FUERTES

- **Efecto 3D**
- **Material de alto espesor**

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

## CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

| Lavado               | Planchado    | Secado                 | Lavado en seco | Durabilidad  | Temperatura Almacenaje | Condiciones Almacenaje   | Bobina            |
|----------------------|--------------|------------------------|----------------|--------------|------------------------|--------------------------|-------------------|
| hasta 60°C, al revés | SI, al revés | SI, (programa algodón) | NO             | hasta 2 años | Entre 18°C y 26°C      | Evitar luz solar y polvo | Posición Vertical |

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en [www.siser.com](http://www.siser.com)  
Para más información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.  
Viale della Tecnica, 18  
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960  
Fax +39 0444.287959  
info@siser.it  
www.siser.com

r.e.a. vi 171856  
reg. imp. vi n° 14971  
c.s. € 103.300 i.v.  
p.iva 01591490246

