

DECORPLAST

Aplicación	<p>Tinta recomendada: Para imprimir en telas naturales; Para imprimir en tejidos sintéticos. Los tejidos mencionados deben ser resistentes a altas temperaturas de gelificación de la tinta.</p>														
Principales características	<p>Tinta monocomponente. Tinta que consiste en un compuesto polimérico que gelifica a altas temperaturas de aproximadamente 140-150 ° C, con una permanencia en el túnel durante 2-5 minutos. Las características principales de esta tinta son: - alta elasticidad; - excelente cubrición incluso en tejidos de fondo oscuro, dada la alta concentración de pigmentos - capacidad de imprimir húmedo sobre húmedo sin interrumpir la impresión - baja volatilidad.</p> <p>Si las pastas a imprimir se dejan en el almacén durante un período prolongado, es aconsejable cerrar los recipientes herméticamente, ya que la resina en contacto con el oxígeno durante mucho tiempo se deteriora. Además, es necesario tener en cuenta las temperaturas ambientales donde se almacena el producto que no deben exceder los 20-25 ° C. Si se exceden las temperaturas ambiente indicadas, se producirán variaciones de viscosidad con las consiguientes dificultades de impresión. En cualquier caso, se recomienda mantener el producto en stock por no más de 8-10 meses.</p>														
Resistencia al exterior	No es adecuado para impresiones que deben exponerse al exterior durante largos períodos (3-5 años)														
Solidez mecánica y química	<p>Excelente resistencia al lavado. No recomendamos la limpieza en seco y el planchado se realice al revés.</p> <table border="0"> <tr> <td>Luz del día</td> <td>5-7</td> </tr> <tr> <td>Lavado en agua con detergente</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Limpieza en seco</td> <td>1-2</td> </tr> <tr> <td>Sudor alcalino</td> <td>4-5</td> </tr> <tr> <td>Sudor ácido</td> <td>4-5</td> </tr> <tr> <td>Frotación en seco</td> <td>2-3</td> </tr> <tr> <td>Planchado directo</td> <td>0</td> </tr> </table> <p>Por favor tenga en cuenta: Valor máximo luz diurna 7-8 Valor máximo otros datos 5</p>	Luz del día	5-7	Lavado en agua con detergente	5	Limpieza en seco	1-2	Sudor alcalino	4-5	Sudor ácido	4-5	Frotación en seco	2-3	Planchado directo	0
Luz del día	5-7														
Lavado en agua con detergente	5														
Limpieza en seco	1-2														
Sudor alcalino	4-5														
Sudor ácido	4-5														
Frotación en seco	2-3														
Planchado directo	0														
Proceso de secado	140-150° C 2-5 minutos														
Carta de colores	Ver carta de colores DECORPLAST														
Auxiliares y aditivos	<p>BASE TRANSPARENTE:</p> <p>DECORPLAST - PASTA DA TAGLIO Utilizado para disminuir la concentración de los colores de cuatricromia, o para reducir la intensidad de los colores opacos (HD), es compatible con todos los colores de la serie DECORPLAST USO: 10-20%, dependiendo de los efectos deseados.</p> <p>DECORPLAST - BASE NEUTRA OPACA (MATE) Se utiliza para obtener efectos mates o satinados con un acabado suave. USO: 10-20%.</p>														

DECORPLAST

DECORPLAST - BASE NEUTRA COPRENTE

Se utiliza para suavizar la estampación de la serigrafía (típica de las impresiones realizadas con tintas a base de agua) y para disminuir el efecto plástico no deseado, característico de los sistemas de plastisol.

Si imprime sobre fondos blancos, recomendamos pantallas con una tela de 73-100 hilos y un porcentaje base para mezclar con colores DECORPLAST del 30-50%.

Si está imprimiendo en fondos oscuros, le recomendamos pantallas de serigrafía de 43-55 hilos y un porcentaje base para mezclar con colores DECORPLAST del 15-20%.

DECORPLAST - BASE PER SPESSORE (RELIEVE)

Se utiliza tanto como base de sobreimpresión para obtener un efecto relieve (efecto de lente) con un marco de 43 hilos y un espesor de emulsión fotosensible de 150-250 micras, y como base para colorear con los diversos colores de la serie DECORPLAST en porcentajes de 10- 20%

DECORPLAST - BASE GONFIABILE (HINCHABLE)

Usada tal cual, cuando quieres obtener efectos de espesor e hinchados. La película impresa es blanquecina, mate y cubriente con un acabado suave.

Recomendamos un tejido de serigrafía de 32-43 hilos con un espesor de emulsión fotosensible que varía según el efecto deseado.

La temperatura de gelificación varía de 140-150° C para permanecer en el túnel durante 2-3 minutos.

Se deben evitar temperaturas más altas.

También se puede colorear con los tonos de la serie DECORPLAST en un porcentaje de 10-15% de tinta, una cantidad superior reduce el efecto expandible.

DECORPLAST - BASE TRANSFER

Se utiliza como la última capa de impresión para aumentar la adhesión en el "sistema de transferencia" en el tejido a imprimir. Se recomienda una pantalla de serigrafía de 32 hilos. La temperatura de secado antes de la transferencia debe estar alrededor de 60-80° C.

La temperatura de transferencia debe ser 180° C usando una prensa con un tiempo de 15-20 segundos

DECORPLAST - BASE ELASTICIZANTE

Se utiliza mezclando las tintas DECORPLAST en un porcentaje de 5-20%, según el grado de elasticidad a obtener.

Se utiliza cuando se desea flexionar, o más bien aumentar el grado de elasticidad de la película impresa, en las impresiones sobre lycra o tejidos de algodón elástico.

La pantalla de serigrafía recomendada para imprimir es de 43 hilos.

DECORPLAST – ADHESIVO PARA LAMINA

Se utiliza tal cual, como una base transparente, especialmente formulada para la transferencia de láminas de poliéster laminado (Mylar).

Debe imprimirse con un marco de serigrafía de 24-34 hilos. Realice un paso en el túnel a una temperatura de aproximadamente 60-80 ° C durante aproximadamente 30 segundos, necesario para secar temporalmente el ADHESIVO PARA LAMINA. Aplique la lámina o foil sobre la estampación y transfiera con una prensa a la temperatura de gelificación de 150-160 ° C.

También se utilizará para obtener un efecto glitter brillante. Imprima con un marco de serigrafía de 24 hilos y espolvoree el pigmento sobre él. Después de esta operación, siempre seque a una temperatura de 150-160 ° C, con un paso en el túnel de aproximadamente 30-60 segundos, necesario para fijar la estampación.

DECORPLAST - BASE METALIZADA

Preparado para mezclar pigmentos oro y plata.

Viscosidad media para facilitar la incorporación de polvos metálicos con agitación simple.

Recomendamos utilizar polvos metálicos en un porcentaje del 10-15%.

El marco de serigrafía debe estar preparado con un tejido de hilo 54-61 para permitir que el pigmento pase de manera regular y uniforme.

DECORPLAST

DECORPLAST – LIGANTE GLITTER

Formulado para permitir la mezcla de pigmentos GLITTER de una manera simple, sin que se formen aglomeraciones no deseadas del pigmento.

Recomendamos utilizar un porcentaje de glitter del 10 al 15%. El marco de la serigrafía debe montarse con una tela especial de 12 hilos

La temperatura de gelificación tiene lugar en el horno a una temperatura de 140-150 ° C en un tiempo de 3-4 minutos

DECORPLAST - BASE TRANSPARENTE 170

Se utiliza para crear, una vez impreso, un contraste brillante sobre una base mate, sin formar grosor.

El número recomendado de hilos de la pantalla de serigrafía es de 77 hilos.

La temperatura de gelificación tiene lugar en un horno de cinta a una temperatura de 140-150 ° C durante 3-4 minutos.

BLANCOS:

DECORPLAST- BLANCO 160 HD

ALTA DENSIDAD

ALTA OPACIDAD

BUEN BRILLO

ACABADO SUAVE

POSIBILIDAD DE IMPRIMIR MOJADO EN MOJADO

La impresión requiere una cantidad de hilos que deben evaluarse cuidadosamente de acuerdo con el sustrato en términos de absorción y color de fondo.

La temperatura de gelificación debe mantenerse entre 140-150 ° C y permanecer en el horno de cinta durante 90-180 segundos, dependiendo de la cantidad de tinta depositada.

DECORPLAST-BLANCO 160 E:

VISCOSIDAD MEDIA

BUENA IMPRIMIBILIDAD

BUENA OPACIDAD

EXCELENTE BRILLO

EXCELENTE ELASTICIDAD (especialmente en algodón elástico y tela de lycra).

Para imprimir, el número de hilos a utilizar depende del soporte

La temperatura de gelificación debe mantenerse entre 140-150 ° C y permanecer en el horno de cinta durante 90-180 segundos, dependiendo de la cantidad de tinta depositada.

DECORPLAST - BLANCO HINCHABLE

DENSIDAD TIXIOTROPICA

BUENA IMPRIMIBILIDAD CON EFECTO DE IMPRESIÓN SATINADA

OPACIDAD MEDIA

El número de hilos que se utilizarán oscila entre 24 y 43 para obtener un buen relieve.

La temperatura requerida para el expandible es de 150-160 ° C durante 120-240 segundos.

DECORPLAST- BLANCO 160 T

Blanco “transfer”

La temperatura de secado antes de la transferencia debe estar alrededor de 60-80 ° C. La temperatura de transferencia con la prensa debe ser de 180 ° C durante 10-15 segundos.

DECORPLAST

DECORPAST BLANCO 160 ULTRA:

DENSIDAD MEDIA
VISCOSIDAD MEDIA
BUENA OPACIDAD
EXCELENTE IMPRIMIBILIDAD
EXCELENTE BRILLO
BUENA ELASTICIDAD

El número de hilos a utilizar varía de 43 a 77 por cm lineal.

La temperatura de gelificación varía de 140 a 150° C en un horno de cinta por un tiempo de 90-180 segundos.

Flash Cure rápido. Acabado suave, para usar tanto como fondo como blanco de final.

DECORPLAST BLANCO 160 V

DENSIDAD MEDIA
VISCOSIDAD MEDIA
MEDIA OPACIDAD
BRILLO SATINADO
BUENA ELASTICIDAD

Formulado para la impresión de fondos, especialmente en la impresión de cuatricomía en fondos oscuros.

El número recomendado de hilos de la pantalla de serigrafía es de 61-77 hilos.

La temperatura de gelificación varía de 140 a 150 ° C en un horno de cinta por un tiempo de 90-180 segundos.

Flash cure rápido.

PASTA HINCHABLE

ADITIVO EN PASTA UTILIZADO PARA OBTENER EL EFECTO HINCHABLE. 5-10 %
TEMPERATURA DE GELIFICACIÓN 140°-150°.

FLUIDIFICANTE

ADITIVO LÍQUIDO PARA VARIAR LA REOLOGÍA DE LA TINTA (DILUYENTE) 5-15 %
SIN MODIFICACIÓN DE GELIFICACIÓN

PLASTIFICANTE

ADITIVO LÍQUIDO UTILIZADO PARA MEJORAR LA ELASTICIDAD DE DECORPLAST
2-5 %. SIN MODIFICACIÓN DE GELIFICACIÓN

ANTITACK

ADITIVO QUE DEBE UTILIZARSE CUANDO SE DEBE ELIMINAR LA TÍPICA PAGAJOSIDAD DE
LOS PLASTISOLES (REDUCE EL EFECTO VENTOSA DURANTE LA IMPRESIÓN) 5-20 %.
SIN MODIFICACIÓN DE GELIFICACIÓN

ANTIESPUMA

ELIMINE LA POSIBLE FORMACIÓN DE ESPUMA DURANTE LA IMPRESIÓN. MEJOR
DISTENSIÓN. 1-2 %. SIN MODIFICACIÓN DE GELIFICACIÓN

Eliminación de tinta

Disolvente de limpieza DACS

DECORPLAST

CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

Las tintas de la serie DECORPLAST están catalogadas NT (no tóxicas) y están formuladas con pigmentos que no contienen metales pesados. Las hojas de datos de seguridad están disponibles de acuerdo con la legislación de la UE. Las principales indicaciones se muestran en la etiqueta del producto.

No es adecuado para el contacto con alimentos (no cumple con la FDA).

NOTA:

Nuestra consultoría técnica, realizada por palabra, por escrito o mediante pruebas y experimentos, se basa en nuestro mejor conocimiento. Dicha consultoría, sin embargo, debe considerarse como información pura sin valor vinculante, incluso cuando se trate de derechos de propiedad eventuales de terceros.

Esto no exime al cliente de llevar a cabo sus propios controles sobre nuestros productos, para verificar su idoneidad o no para los procesos y propósitos requeridos.

La aplicación, el uso y la transformación de los productos tienen lugar fuera de nuestras posibilidades de control y, por lo tanto, son responsabilidad exclusiva del cliente.