

Decorplast

La tinta de serigrafía plastisol de la serie Decorplast es una tinta de acabado brillante perfecta para estampar sobre tejidos naturales y sintéticos que deben ser resistentes a altas temperaturas de gelificación de la tinta.

CARACTERÍSTICAS

Tinta para horno.

Tinta compuesta por un polímero que gelifica a una temperatura elevada de aproximadamente 130 °C, con un tiempo de secado en horno de 2 a 5 minutos. (150 °C para tonos fluorescentes).

Las principales características de esta tinta son:

- Alta elasticidad
- Excelente cobertura, incluso sobre tejidos de fondo oscuro, gracias a su alta concentración de pigmentos
- Posibilidad de imprimir en húmedo sobre húmedo sin interrupciones
- Baja volatilidad.

Si las pastas se almacenan durante un tiempo prolongado, se recomienda sellar herméticamente los envases, ya que la resina se deteriora si se deja en contacto con el oxígeno durante mucho tiempo. También es necesario comprobar que la temperatura ambiente del lugar de almacenamiento se mantenga entre 20 y 25 °C. Si la temperatura supera este límite, se producirán alteraciones en la viscosidad y, en consecuencia, problemas de impresión.

El plastisol debe almacenarse en un lugar fresco y seco, preferiblemente a una temperatura ambiente entre 18 °C y 32 °C, para evitar que se gelifique o sufra cambios de viscosidad.

A continuación, se indican los puntos clave para un almacenamiento adecuado:

- Temperatura crítica: La exposición prolongada a temperaturas superiores a 32 °C (90 °F) puede provocar que el proceso de gelificación (pregelificación) comience dentro del envase, lo que inutiliza la tinta.
- Temperaturas bajas: Las temperaturas demasiado bajas (inferiores a 18 °C) pueden espesar mucho la tinta y dificultar la impresión, aunque no se gelifica de forma permanente.
- Condiciones ideales: El rango ideal para mantener una consistencia cremosa es entre 18 °C y 25 °C.

PRECAUCIONES

- Almacenar lejos de la luz solar directa.
- Mantener los envases bien cerrados.
- Evitar colocar los envases cerca de fuentes de calor, como hornos de túnel o unidades de curado instantáneo.
- En verano, guarde los recipientes lo más cerca posible del suelo, donde el aire es más fresco.

CERTIFICADOS

CLP/GHS (CE 1272/2008), libre de minerales de conflicto, EN 71-3, REACH (CE 2020/878), RoHS
La Directiva EN 71:3 es válida para los tonos estándar de tintas monocomponente, tintas bicomponente, tintas para sistemas de tinta y colores de proceso, tonos HD y para todos los tonos no estándar que no contengan tonos metálicos, pastas metálicas ni pigmentos o tintas fluorescentes.

ECOSOSTENIBILIDAD

Libre de ingredientes de origen animal, hidrocarburos aromáticos, colorantes azoicos, bisfenol A (BPA), ciclohexanona, formaldehído, éster de G-B, látex, melamina, HAP, compuestos perfluorados (PFOS-PFOA-PFAS-PFC), contaminantes orgánicos persistentes, ftalatos (incluidos en la directiva RoHS). Nota: los tonos de la carta de colores fluorescentes contienen formaldehído.

RESISTENCIA

1 año: No es apto para impresiones que deban estar expuestas al aire libre durante largos periodos (3-5 años).

SECADO

Horno: 2-5 minutos en el horno a 130 °C.

RESISTENCIA

La resistencia química y física depende principalmente del sustrato sobre el que se imprime la tinta. En cualquier caso, la mejor resistencia química se consigue añadiendo el catalizador adecuado. Si los tejidos impresos con la serie HP se planchan a temperaturas medias (algodón, fibras sintéticas), no se ven afectados.

SOLIDEZ MECÁNICA Y QUÍMICA

No lavar en seco. Planchar del revés.

Nota: Valor máximo para luz natural: 7-8

Valor máximo para otros datos: 5

Planchado (directo)	0
Resistencia a la luz solar	5 - 7
Dureza superficial (abrasión)	2-3
Resistencia al sudor (alcalino)	4 - 5
Resistencia al sudor (ácido)	4 - 5
Lavado (en seco)	1 - 2
Lavado (en agua con detergente)	5

ADDITIVO, EXTRA - M, FLUORESCENTI, HD, METALLIZZATI, QUADRICROMIA, VARIE

Anti sublimazione	Silicone spray	110	111	112	115	120	121	122	123
126	130	131	132	133	134	135	137	140	141
142	150	165	170	170 T	DP 125	104	105	106	107
108	160 HD	DECORPLAST ARGENTO C.C. DA KG.1 CROMO CHIARO	DECORPLAST ARGENTO KG.1	DECORPLAST ORO 76 DA KG.1	DECORPLAST ORO RICCO PALLIDO DA KG.1	1080	1081	1082	1083
160 BF	160 EL	170 G	Base effetto lente	Base G	Base goccia	Base HT	Base morbida	Base opacizzante	Cat x silicone
Catalizzatore	Fluidificante								

ADITIVOS AUXILIARES

- BASES TRANSPARENTES
- DECORPLAST - PASTA DE CORTE TP

Se utiliza para disminuir la concentración de tonos CMYK o para reducir la intensidad de los colores de cobertura. Es compatible con todos los colores de la serie DECORPLAST.

USO: 10-20% según el efecto deseado.

- DECORPLAST - BASE INFLABLE 170 G

Base de espuma de plastisol para efectos 3D. Debe añadirse a la gama de colores Decorplast, proporcionando a los efectos de relieve un acabado muy compacto y definido. Es apta para imprimir junto con productos de transferencia.

- DECORPLAST - BASE G

Base de plastisol para impresión con purpurina o para un acabado brillante. Extremadamente transparente y apta también para impresión 3D con tramas finas.

- DECORPLAST - BASE GOTA

Base de plastisol para mejorar la elasticidad y reducir el tiempo de curado a 130 °C. Extremadamente transparente y con alto contenido de aglutinante.

- DECORPLAST - BASE HT

Base de plastisol para impresión 3D con efecto cuadriculado. Extremadamente transparente y apta para pantallas finas.

- DECORPLAST - BASE SUAVE

Base de plastisol para usar como pasta reductora. Reduce la viscosidad de las gamas de color Decorplast sin afectar su poder cubriente. Un 20 % de Base Suave en la gama de color Decorplast aumenta su poder cubriente. También se puede usar como suavizante, aportando a las impresiones un efecto de agua.

- DECORPLAST - BASE MATE

Base de plastisol para potenciar los efectos mate. Se añade a la gama de color Decorplast.

- DECORPLAST - EFECTO LENTE

Base de plastisol para impresión 3D con efecto liso. Ideal para el efecto lente gracias a su altísima transparencia.

- DECORPLAST - BLANCOS:

- DECORPLAST- BIANCO 160 HD-AG

Plastisol blanco de cobertura con tacto suave, apto para uso como blanco base y blanco final. De alta fluidez, se puede utilizar con mallas muy finas (hasta 100/120) que le confieren un efecto similar al de las bases acuosas. Secado instantáneo muy rápido.

- DECORPLAST- BIANCO 160 EL

Plastisol blanco elástico. Indicado principalmente para sustratos elásticos, de alta fluidez y secado instantáneo muy rápido.

- DECORPLAST- BIANCO 160 FLASH ULTRA

Plastisol blanco de secado ultrarrápido con flash, de excelente cobertura, tacto agradable y gran flexibilidad.

- DECORPLAST- BIANCO 160 BF

Plastisol blanco de baja fusión (130 °C), apto para blanco base y blanco final. Excelente poder cubriente y de secado ultrarrápido, especialmente indicado para impresión con múltiples pasadas entre pantallas debido a su mínima influencia en las pastas de sobreimpresión.

- DECORPLAST- BIANCO 160 HD

Blanco opaco de alta densidad y opacidad. La impresión requiere varias capas, las cuales deben evaluarse según el sustrato en términos de absorción y color de fondo.

Fluidificante	10%	Aditivo líquido que lo hace más fluido
Pasta de espuma	8%	Efecto de espuma. Temp de gelificación: 145 °C.
Plastificante	3%	Mejora la elasticidad
Antiadherente	5% (max 20%)	Eliminar la pegajosidad
Antiespumante universal	1.5%	Elimina la formación de espuma y mejora la fluidez.
Polvo matificante NPT	2% (max 6%)	Elimina la formación de espuma y mejora la fluidez.

LIMPIEZA

Disolvente DACS

Aprimaglia Spray

ALMACENAMIENTO:

Conserve los envases en un lugar oscuro, a una temperatura de 15-25 °C.

Si la temperatura recomendada es superior a la sugerida o si los envases no están completamente cerrados, la vida útil y la calidad del producto se verán drásticamente reducidas.

CLASIFICACIÓN:

Antes de utilizar esta tinta, consulte las fichas de datos de seguridad disponibles.

Las fichas de datos de seguridad proporcionadas cumplen con el Reglamento REACH (CE 1907/2006).

La clasificación de peligros y el etiquetado correspondiente cumplen con el Reglamento CLP/GHS (CE 1272/2008).

NOTA:

Nuestra actividad de consultoría técnica, ya sea oral, escrita o mediante pruebas o experimentos, se basa en nuestro mejor conocimiento.

Sin embargo, debe considerarse información sin valor vinculante, también en lo que respecta a los derechos de propiedad industrial de terceros.

Esto no exime al cliente de realizar sus propias comprobaciones sobre los productos suministrados por nosotros para evaluar la idoneidad de los procedimientos y los fines previstos.

La aplicación, el uso y la transformación de los productos se realizan fuera de nuestro control y, por lo tanto, son responsabilidad exclusiva del cliente.