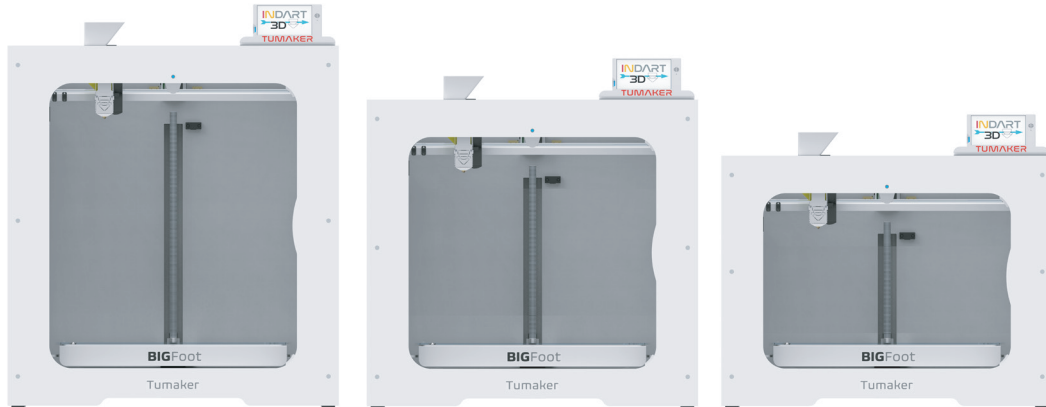


BIG FOOT PRO PELLETS



Volumen impresión: 480x440x500 mm
Tamaño de impresora: 750x760x810 mm
Tamaño embalaje: 870x890x1140 mm
Peso impresora: 82 kg
Peso con embalaje: 140 kg

480x440x350 mm
750x760x660 mm
870x890x990 mm
75kg
120kg

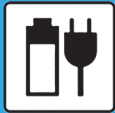
480x440x200 mm
750x760x510 mm
870x890x840 mm
68 kg
100 kg



Materiales en formato pellet: PLA, ABS, PETG, FLEX A93, WOOD, ABS+CF, PC, PA12+FERRITA, PA12+ NEODIMIO, Polipropileno (PP), PP+Carga Mineral, HDPE, PC 766M, PC+CF, PVC, TPU A52, TPU <A50, PA66, Catamold, Ultem, Peek, Grilon BK-30, VALOX Resin 357X, PPC 7712.



Diámetro de boquilla: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm
Temperatura de boquilla: 45°C - 350°C
Dos puntos de control de temperatura



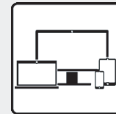
Gestión inteligente de energía
Nivel de potencia: 950W
Nivel de ruido: 44 dB
(puerta cerrada, 40dB)



Conectada a la Red
Conectividad: USB, WIFI



Resolución de capa: 10µm
Tamaño de capa máximo:
1,2 nozzle: 0,9mm
0,8 nozzle: 0,6mm
0,6 nozzle: 0,48mm
0,4 nozzle: 0,3mm



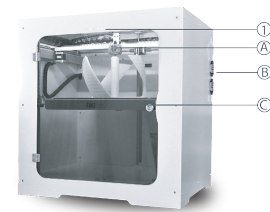
Pantalla: 5" táctil a color
Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone
Modo de control: Web

	<p>Cama caliente: 45° - 150°C Nivelación de la cama: · Semi-Automática · Manual</p>		<p>Software profesional Simplify3D</p>
	<p>Temperatura sin imprimir: 5°-45°C Tiempo de calentamiento de cama en 20°: 40°C - 0'30" / 60°C - 1'00" / 80°C - 1'45" / 100°C - 3'00"</p>		<p>Garantía limitada de 1 año</p>

PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA: Tumaker BIGFoot Pro Pellets

● A CABEZAL O HOTEND

Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado.



● B EXTRUSOR

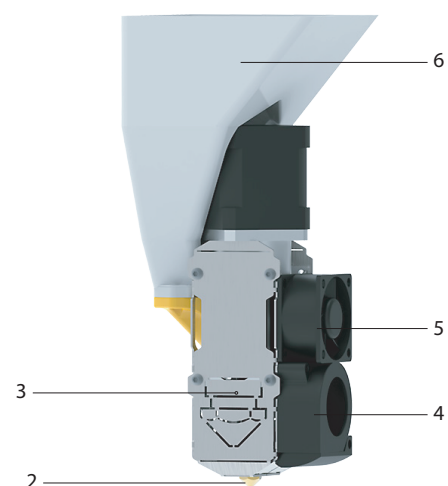
Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento. La impresora tiene dos extrusores para arrastrar de manera más adecuada bobinas de filamentos de gran tamaño.

● C PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras ésta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado ésta se deberá calentar a una temperatura distinta.

Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el nozzle sea la adecuada para que la impresión sea óptima.

A Cabezal o Hotend



Elementos principales de la impresora

- | | |
|------------|-----------------------|
| 1 Pantalla | 4 Ventilador de Pieza |
| 2 Nozzle | 5 Ventilador Frontal |
| 3 Cabezal | 6 Tolva |