

10008PFX Epic Special Effects Clear

Conformidad

- Libre de Ftalatos.
- Cumple con CPSIA 2008 (Consumer Product Safety Improvement Act) Sección 101, Contenido de Plomo en Sustratos (<100 ppm Plomo); 16 CFR, Parte 1303, Plomo en Pintura (<90 ppm Plomo) y CPSIA 2008, Sección 108, Ftalatos (<.1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- Serie Epic: Certificado Eco-Passport (Oeko-Tex).

Aspectos Destacados

- Apariencia de Gel Brillante y alto relieve.
- Excelente adhesión a la tela.
- Excelente propiedad de elongación.
- Excelente Propiedad de lavado.
- Se puede utilizar para claros y oscuros.
- Aplicarse una capa de gel sobre los colores y metálicos para incrementar el color o crear una superficie brillante.



Consejos para Estampar

- La superficie podrá aparecer lechosa después del pre-secado pero el efecto desaparecerá cuando el Epic Special Effects Clear este completamente termo fijado.
- Se puede mezclar con Epic PCs, Epic EQs, o Epic MX para crear colores personalizados. No agregar más de un 10% sobre peso.
- Se recomienda que el llenado sea con bastante carga de tinta en la pantalla.
- Para mejores resultados se recomienda seguir los siguientes parámetros de estampado.



Precauciones

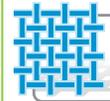
- Haga pruebas de termo fijación antes de empezar una producción. Si no se termo fija la tinta apropiadamente ocurren los problemas con el lavado y la adhesión de la tinta al sustrato. Tanto como una inaceptable durabilidad. Para medir el pre-secado y el curado de la tinta se debe de utilizar un Thermoprobe colocado directamente sobre la tinta húmeda después de estar estampado en la tela que se va a utilizar en la producción. Es responsabilidad de el estampador determinar cual es la tinta correcta para el específico sustrato que va a estampar y la aplicación debe de cumplir los estándares y especificaciones del cliente.
- Al estampar gel sobre colores, se recomienda que evalúe el color y el gel antes de la producción debido a la posibilidad de que el gel pueda cambiar de aspecto cuando se estampa sobre colores.
- Pre-seque los colores antes del estampado de gel.
- Colorantes inherentes en la tela pueden cambiar la claridad y el color del gel durante el curado.
- Batir las tintas antes de utilizarse.
- No utilice lavado en seco, blanqueador o planchar sobre las áreas del estampado.
- COMO EVITAR LA CONTAMINACIÓN DE LAS TINTAS SERIE EPIC: No agregue o mezcle tintas, aditivos o rebajadores que no sean de la serie EPIC. Todos los recipientes, paletas, cuchillos, espátulas, squeegees, raseros, llenadores de tinta y pantallas deben de limpiarse apropiadamente con productos libres de ftalatos y PVC. Se debe de utilizar emulsiones y adhesivos de paletas libres de ftalatos.
- Cualquier aplicación que no este en este boletín debe ser probado o consultado con el Departamento de Servicio Técnico Wilflex antes de estampar.
- Email: techserviceswilflex@polyone.com

Parámetros de Estampado

Opacidad	-	
Resistencia a Migración	-	
Superficie Suave	9	
Pre-Secado	7	
Gloss	9	
Facilidad de Estampar	8	



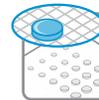
Tipos de Tela
100% algodón, mezclas, acrylicas, Licra, nylon



Malla
Cuenta: 24-110 t/in (10-43 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Squeegee
Durómetro: 75, 60/90/60
Borde de Squeegee: Afilado
Velocidad de Pasada: Lento
*Evite el exceso de presión en el squeegee.



Emulsión Libre de Ftalatos
Directo: 2 x Afuera 2 x Dentro
Película Capilar: 200-400 micrones
Fuera de Contacto: 1/16" (.2cm)



Pre-Secar/Para Termo Fijar
Pre-Secar: 170-190°F (75-88°C)
Para Termo Fijar: 280°F (137°C)



Cantidad de Pigmento
EQs: 10% max por peso
MX: 10% max por peso
PCs: 10% max por peso



Aditivos
Extensor: N/A
Reductor: Epic Viscosity Buster-3% max



Almacenaje
65-90°F (18-32°C)
Evite luz solar directa.
Utilícelo en el plazo de 1 año después de recibir el producto.



Limpieza
Wilflex Desbloqueador de Pantallas



Salud y Seguridad
MSDS: www.polyone.com